|  |  |
| --- | --- |
| **YERLİ AKSAM YÖNETMELİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILMASINA DAİR YÖNETMELİK TASLAĞI**  **(Karşılaştırma Cetveli)** | |
| **GENEL GEREKÇE**  10.04.2023 tarih ve 32159 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 5346 ve 6446 sayılı Kanunlar çerçevesinde ülkemizde desteklenmesi uygun görülen tesis türlerinin yerli katkı ilave fiyatından faydalanabilmesi ve yerli katkı ilave fiyatı uygulaması için başvurularda yaşanan zorlukların giderilmesi amacıyla aşağıdaki değişikliklerin ve ilavelerin yapılması haiz olmuştur. | |
| **MADDE 1-** 28/05/2021tarihli ve 31494 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Yerli Aksam Yönetmeliği’nin 1 inci maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **YERLİ AKSAM YÖNETMELİĞİ**  **BİRİNCİ BÖLÜM**  **Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar**  **Amaç ve kapsam**  **MADDE 1 –** (1) Bu Yönetmelik, yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik enerjisi üretim tesislerinde yerli aksam kullanımının desteklenmesi amacıyla, söz konusu tesislerde kullanılan aksamlara uygulanacak yerli katkı fiyatlarına ilişkin usul ve esasları kapsar. | **YERLİ AKSAM YÖNETMELİĞİ**  **BİRİNCİ BÖLÜM**  **Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar**  **Amaç ve kapsam**  **MADDE 1 –**(1) Bu Yönetmelik, yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik enerjisi üretim tesislerinde ve rüzgâr ve/veya güneş enerjisine dayalı elektrik üretim tesisine bütünleşik depolama tesislerinde yerli aksam kullanımının desteklenmesi amacıyla, söz konusu tesislerde kullanılan aksamlara uygulanacak yerli katkı fiyatlarına ilişkin usul ve esasları kapsar. |
| **Gerekçe:** Yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik enerjisi üretim tesislerinin dışında rüzgâr ve/veya güneş enerjisine dayalı elektrik üretim tesisine bütünleşik depolama tesislerinin de yerli aksamdan faydalanabilmesi için madde değiştirilmiştir. | |
| **MADDE 2-** Aynı Yönetmeliğin 2 nci maddesiaşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Dayanak**  **MADDE 2 –** (1) Bu Yönetmelik, 10/5/2005 tarihli ve 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunun 6/B maddesine ve ~~29/1/2021~~ tarihli ve ~~3453~~ sayılı Cumhurbaşkanı Kararına dayanılarak hazırlanmıştır. | **Dayanak**  **MADDE 2 –**(1) Bu Yönetmelik, 10/5/2005 tarihli ve 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunun 6/B maddesine, 6446 sayılı kanunun 7 nci maddesinin onuncu ve onbirinci fıkrasına ve 1/5/2023 tarihli ve 7189 sayılı Cumhurbaşkanı Kararına dayanılarak hazırlanmıştır. |
| **Gerekçe:** Dayanak maddesinde “1/5/2023 tarihli ve 7189 sayılı Cumhurbaşkanı Kararına” yeni dayanak olduğu için değiştirilmiştir. | |
| **MADDE 3-** Aynı Yönetmeliğin 3 ncü maddesiaşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Tanımlar**  **MADDE 3 –** (1) Bu Yönetmelikte geçen;  a) Aksam: Bu Yönetmeliğin Ek-1’inde ve Ek-2’sinde belirtilen teçhizatı,  b) Aksam/bütünleştirici parça imalatçısı: Serbest bölgeler dâhil Türkiye Cumhuriyeti sınırları içerisinde kurulu ve sanayi sicil belgesindeki “üretim konusu” içeriğinde yer alan aksamı/bütünleştirici parçayı imal eden sanayi işletmelerini,  c) Ana kaynak: Birden çok kaynaklı elektrik üretim tesislerinde önlisans veya lisans başvurusunda tercih edilen kaynağı,  ç) Bakanlık: Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığını,  d) Başvuru sahibi: YADF’den faydalanmak isteyen önlisans/üretim lisans sahibi tüzel kişiyi,  e) Birleşik yenilenebilir elektrik üretim tesisi: Şebekeye aynı bağlantı noktasından bağlanan tamamı yenilenebilir, birden fazla enerji kaynağından elektrik üretmek amacı ile kurulan tek bir elektrik üretim tesisini,  f) Bütünleştirici parça: Aksam imalatında kullanılan ve bu Yönetmeliğin Ek-1’inde belirtilen teçhizatı,  g) Destekleyici kaynaklı elektrik üretim tesisi: Üretim tesislerinde ısıl dönüşüm sürecinde diğer bir enerji kaynağından da faydalanılan tek bir elektrik üretim tesisini,  ğ) Elektrik üretim tesisi: 14/3/2013 tarihli ve 6446 sayılı Elektrik Piyasası Kanunu uyarınca kurulan yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik üretim tesisini,  h) EPDK: Enerji Piyasası Düzenleme Kurumunu,  ı) Kanun: 10/5/2005 tarihli ve 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunu,  i) Kapasite artışı: ~~L~~isansa der~~c~~edilen mekanik kurulu güçteki artışı,  j) Kayıtlı elektronik posta (KEP) adresi: 11/2/1959 tarihli ve 7201 sayılı Tebligat Kanununun 7/a maddesi uyarınca tebligata esas elektronik iletilerin gönderimi ve teslimatı da dâhil olmak üzere kullanımına ilişkin olarak hukuki delil sağlayan elektronik postanın nitelikli şeklini,  k) Sertifika uygunluk belgesi (SUB): TSE tarafından verilen, Yönetmeliğin Ek-1’inde veya Ek-2’sinde belirtilen ilgili tesis türlerine göre düzenlenen aksamların/bütünleştirici parçaların, kapsamında bulunduğu standartlara veya kriterlere uygunluğunu gösteren belgeyi,  l) TSE: Türk Standardları Enstitüsünü,  m) Ünite: Bağımsız olarak yük alabilen ve yük atabilen her bir üretim grubunu,  n) Yardımcı kaynak: Birden çok kaynaklı elektrik üretim tesislerinde önlisans veya lisans başvurusunda kullanılan ana kaynak türünde olmamak üzere, ana kaynak dışındaki diğer kaynak ya da kaynakları,  o) Yenilenebilir Enerji Kaynaklarını Destekleme Mekanizması (YEKDEM) Yönetmeliği: 1/10/2013 tarihli ve 28782 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Belgelendirilmesi ve Desteklenmesine İlişkin Yönetmeliği,  ö) Yerli aksam: Bu Yönetmeliğin Ek-1’i veya Ek-2’sinde belirtilen ilgili tesis türlerine göre düzenlenen aksamlardan bu Yönetmelik hükümleri uyarınca YADF’den faydalanması uygun görülen aksamı,  p) Yerli aksam destek fiyatı (YADF): Bu Yönetmeliğin Ek-1’inde belirtilen liste uyarınca her bir elektrik üretim tesisi için ABD Doları cent/kWh veya Ek-2’sinde belirtilen liste uyarınca her bir elektrik üretim tesisi için Türk Lirası kuruş/kWh olarak hesaplanan fiyatı,  r) Yerli aksam tespit heyeti: YADF’den faydalanmak istenilen aksamın/bütünleştirici parçanın imalat yerini ve/veya elektrik üretim tesisinde kullanıldığını kontrol etmek amacıyla Bakanlık tarafından oluşturulan en az 2 kişilik heyeti,  s) Yerli katkı fiyatı (YKF): Ek-1’de belirtilen liste için 5346 sayılı Kanunun II sayılı cetvelinde ABD Doları cent/kWh veya Ek-2’de belirtilen liste için 3453 sayılı Cumhurbaşkanı Kararında yer alan ilgili tesis türlerine göre Türk Lirası kuruş/kWh olarak düzenlenen yerli katkı fiyatını,  ş) Yerli katkı oranı (YKO): 13/9/2014 tarihli ve 29118 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35)’ne göre düzenlenen yerli malı belgesindeki oranı,  t) Yerli malı belgesi (YMB): Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35) kapsamında düzenlenen ve ürünün yerli katkı oranının en az %51 olduğunu gösteren belgeyi  ifade eder.  (2) Bu Yönetmelikte geçmekle birlikte tanımlanmamış diğer terim ve kavramlar, elektrik piyasası ile ilgili mevzuattaki anlam ve kapsama sahiptir. | **Tanımlar**  **MADDE 3 –** (1) Bu Yönetmelikte geçen;  a) Aksam: Bu Yönetmeliğin Ek-1’inde ve Ek-2’sinde belirtilen teçhizatı,  b) Aksam/bütünleştirici parça imalatçısı: Serbest bölgeler dâhil Türkiye Cumhuriyeti sınırları içerisinde kurulu ve sanayi sicil belgesindeki “üretim konusu” içeriğinde yer alan aksamı/bütünleştirici parçayı imal eden sanayi işletmelerini,  c) Ana kaynak: Birden çok kaynaklı elektrik üretim tesislerinde önlisans veya üretim lisans başvurusunda tercih edilen ana kaynağı,  ç) Bakanlık: Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığını,  d) Başvuru sahibi: YADF’den faydalanmak isteyen önlisans/üretim lisans sahibi tüzel kişiyi,  e) Birleşik yenilenebilir elektrik üretim tesisi: Şebekeye aynı bağlantı noktasından bağlanan tamamı yenilenebilir, birden fazla enerji kaynağından elektrik üretmek amacı ile kurulan tek bir elektrik üretim tesisini,  f) Bütünleştirici parça: Aksam imalatında kullanılan ve bu Yönetmeliğin Ek-1’inde belirtilen teçhizatı,  g) Destekleyici kaynaklı elektrik üretim tesisi: Üretim tesislerinde ısıl dönüşüm sürecinde diğer bir enerji kaynağından da faydalanılan tek bir elektrik üretim tesisini,  ğ) Elektrik üretim tesisi: 14/3/2013 tarihli ve 6446 sayılı Elektrik Piyasası Kanunu uyarınca kurulan yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik üretim tesisini,  h) EPDK: Enerji Piyasası Düzenleme Kurumunu,  ı) Kanun: 10/5/2005 tarihli ve 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunu,  i) Kapasite artışı: Önlisansa veya üretim lisansına derç edilen mekanik kurulu güçteki artışı,  j) Kayıtlı elektronik posta (KEP) adresi: 11/2/1959 tarihli ve 7201 sayılı Tebligat Kanununun 7/a maddesi uyarınca tebligata esas elektronik iletilerin gönderimi ve teslimatı da dâhil olmak üzere kullanımına ilişkin olarak hukuki delil sağlayan elektronik postanın nitelikli şeklini,  k) Sertifika uygunluk belgesi (SUB): TSE tarafından verilen, Yönetmeliğin Ek-1’inde veya Ek-2’sinde belirtilen ilgili tesis türlerine göre düzenlenen aksamların/bütünleştirici parçaların, kapsamında bulunduğu standartlara veya kriterlere uygunluğunu gösteren belgeyi,  l) TSE: Türk Standardları Enstitüsünü,  m) Ünite: Bağımsız olarak yük alabilen ve yük atabilen her bir üretim grubunu,  n) Yardımcı kaynak: Birden çok kaynaklı elektrik üretim tesislerinde önlisans veya üretim lisans başvurusunda kullanılan ana kaynak türünde olmamak üzere, ana kaynak dışındaki diğer kaynak ya da kaynakları,  o) Yenilenebilir Enerji Kaynaklarını Destekleme Mekanizması (YEKDEM) Yönetmeliği: 1/10/2013 tarihli ve 28782 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Belgelendirilmesi ve Desteklenmesine İlişkin Yönetmeliği,  ö) Yerli aksam: Bu Yönetmeliğin Ek-1’i veya Ek-2’sinde belirtilen ilgili tesis türlerine göre düzenlenen aksamlardan bu Yönetmelik hükümleri uyarınca YADF’den faydalanması uygun görülen aksamı,  p) Yerli aksam destek fiyatı (YADF): Bu Yönetmeliğin Ek-1’inde belirtilen liste uyarınca her bir elektrik üretim tesisi için ABD Doları cent/kWh veya Ek-2’sinde belirtilen liste uyarınca her bir elektrik üretim tesisi için Türk Lirası kuruş/kWh olarak hesaplanan fiyatı,  t) Yerli malı belgesi (YMB): Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35) kapsamında düzenlenen ve ürünün yerli katkı oranının en az %51 olduğunu gösteren belgeyi,  r) Yerli aksam tespit heyeti: YADF’den faydalanmak istenilen aksamın/bütünleştirici parçanın imalat yerini ve/veya elektrik üretim tesisinde kullanıldığını kontrol etmek amacıyla Bakanlık tarafından oluşturulan en az 2 kişilik heyeti,  s) Yerli katkı fiyatı (YKF): Ek-1’de belirtilen liste için 5346 sayılı Kanunun II sayılı cetvelinde ABD Doları cent/kWh veya Ek-2’de belirtilen liste için 7189 sayılı Cumhurbaşkanı Kararında yer alan ilgili tesis türlerine göre Türk Lirası kuruş/kWh olarak düzenlenen yerli katkı fiyatını,  ş) Yerli katkı oranı (YKO): 13/9/2014 tarihli ve 29118 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35)’ne göre düzenlenen yerli malı belgesindeki oranı,  t) Yerli malı belgesi (YMB): Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35) kapsamında düzenlenen ve ürünün yerli katkı oranının en az %51 olduğunu gösteren belgeyi,  u) Yerli imalat durum belgesi (YİDB): Bu Yönetmeliğin Ek-5 Lahika 4’ündeki, belgeyi  ü) Depolamalı elektrik üretim tesisi: 6446 sayılı Elektrik Piyasası Kanunu’nun 7 nci maddesinin onuncu ve onbirinci fıkrası kapsamında kurulan üretim tesisini,  v) Üretim tesisine bütünleşik elektrik depolama ünitesi: Santral sahası sınırları içerisinde, üretim tesisinde üretilen veya sistemden çekilen elektrik enerjisini depolayabilen ve depolanan enerjiyi tekrar kullanılmak üzere sisteme verebilen elektrik depolama ünitesini,  y) Pompaj depolamalı Hidroelektrik Santrali (PHES) tesisi: Biri alt diğeri üst olmak üzere en az iki rezervuardan oluşan, sistemde arz –talep dengesinin sağlanması amacıyla suyun üst rezervuara transfer edilmesiyle hidrolik enerji olarak biriktirildiği, elektrik talebinin fazla olduğu zaman diliminde yük yönetimine destek olan, iletim sisteminin yönetilmesinde ihtiyaç duyulan hizmetlere katkı vermek üzere belirlenen kapasitedeki pompaj depolamalı hidroelektrik üretim tesisleri,  z) Dalga veya akıntı enerjisi: Dalgada veya akıntıda bulunan enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren sistemi,  aa) Eksper: Ticaret ve sanayi odası, ticaret odası, sanayi odası ve deniz ticaret odası, esnaf ve sanatkârlar odası/Ticaret borsaları tarafından belirlenen, konusunda uzman kişiyi veya üniversitelerin ilgili bölümlerinden konularında uzman kişiyi,  ab) Yüzer GES: Su yüzeylerine kurulan güneş enerjisine dayalı elektrik üretim ünitelerini/tesisini  ifade eder.  (2) Bu Yönetmelikte geçmekle birlikte tanımlanmamış diğer terim ve kavramlar, elektrik piyasası ile ilgili mevzuattaki anlam ve kapsama sahiptir. |
| **Gerekçe:** Tanımlar kısmına u,ü,v,y,z,aa,ab maddelerindeki ilave tanımlar gelmiş olup, mevcut tanımlar içeriğinde düzenleme yapılmıştır. | |
| **MADDE 4-** Aynı Yönetmeliğin 4 üncü maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Yurt içi imalatın denetlenmesi**  **MADDE 4 –**  (1) YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine ait elektrik üretim tesis~~ler~~inde kullanılacak aksamların/bütünleştirici parçaların planlanan imalat programları, Ek-3’teki dilekçe formatı ile başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur.  (2) YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine ait elektrik üretim tesislerinde kullanılacak aksamların/bütünleştirici parçaların imalat yerlerine ilişkin denetimler, başvuruya esas tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ~~YADF’den faydalanmadan önce~~ yerli aksam tespit heyeti tarafından yapılabilir.  (3) Yerli aksam tespit heyeti, gerek görmesi halinde aksamların/bütünleştirici parçaların alt bileşenlerinin üretildiği imalatçıları da denetleyebilir.  (4) YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine ait elektrik üretim tesisinde inşaat ve/veya montaj yapılması sırasında toprak veya su altında kalacak olan ya da dışarıdan marka, model/seri no ve cinsi bilgisi tespiti sonradan yapılamayacak şekilde kapalı hale getirilmesi gereken aksamlar/bütünleştirici parçalar varsa, tesis inşa edilmeden veya montajı bitmeden yerinde denetimi yapılmak üzere, bu durum başvuru sahibi tarafından Ek-3’teki dilekçe formatı ile Bakanlığa sunulur.  (5) Bakanlığın imalat süreçleri ile elektrik üretim tesislerinde inşaat ve/veya montaj yapılması sırasında yerinde denetim yapamadığı durumlarda, ilgili aksamın/bütünleştirici parçanın kullanıldığı her bir üniteye, seri imalat olması durumunda en az bir üniteye ait olmak üzere; marka, model/seri no ve cinsi bilgisini içerecek şekilde fotoğraf, video ~~vb~~. araçlar yardımıyla oluşturulan imalat ve elektrik üretim tesisi montaj sürecine ait rapor, başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur.  (6) YADF’den faydalanmakta olan başvuru sahibi modernizasyon, yenileme ve değişim işlemlerinde aksamın/bütünleştirici parçanın imalat sürecini ve elektrik üretim tesisine montajını başlangıç aşamasında Bakanlığa ~~bildirmekle yükümlüdür. Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.~~  (7) Bakanlık veya yerli aksam tespit heyeti, başvuru ile ilgili olarak gerekli gördüğü her türlü bilgi ve belgeyi aksam/bütünleştirici parça imalatçısından ve/veya başvuru sahibinden talep edebilir. Bakanlığın veya yerli aksam tespit heyetinin talep ettiği bilgi ve belge başvuru sahibi tarafından Bakanlığın bildirim ve/veya ~~Ek-6’daki~~elektrik üretim tesisi yerinde denetim tutanağı tarihinden itibaren en geç 30 gün içerisinde Bakanlığa sunulur. ~~Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.~~  (8) Başvuru sahibi, talep edilen teknik ve idari tüm bilgi ve belge, gerekli personel, araç, gereç, inceleme, test ve kontrol olanakları ile aksam/bütünleştirici parça imalatçısında ve elektrik üretim tesisinde can, mal ve saha emniyetini ilgili mevzuata uygun olarak sağlamakla yükümlüdür.  (9) Bakanlık, bu Yönetmelik kapsamında yürütülen iş ve işlemler için bir başka kurum/kuruluşu görevlendirebilir. Ancak, Bakanlığın görevlendirdiği kurum/kuruluşlar söz konusu faaliyeti bir başka kurum/kuruluş aracılığıyla yaptıramaz. | **Yurt içi imalatın denetlenmesi**  **MADDE 4 –** (1) YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine ait elektrik üretim tesisinde kullanılacak aksamların/bütünleştirici parçaların planlanan imalat programları, Ek-3’teki dilekçe formatı ile başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur.  (2) YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine ait elektrik üretim tesislerinde kullanılacak aksamların/bütünleştirici parçaların imalat yerlerine ilişkin denetimler, başvuruya esas tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için yerli aksam tespit heyeti tarafından yapılabilir.  (3) Yerli aksam tespit heyeti, gerek görmesi halinde aksamların/bütünleştirici parçaların alt bileşenlerinin üretildiği imalatçıları da denetleyebilir.  (4) YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine ait elektrik üretim tesisinde inşaat ve/veya montaj yapılması sırasında toprak veya su altında kalacak olan ya da dışarıdan marka, model/seri no ve cinsi bilgisi tespiti sonradan yapılamayacak şekilde kapalı hale getirilmesi gereken aksamlar/bütünleştirici parçalar varsa, tesis inşa edilmeden veya montajı bitmeden yerinde denetimi yapılmak üzere, bu durum başvuru sahibi tarafından Ek-3’teki dilekçe formatı ile Bakanlığa sunulur.  (5) Bakanlığın imalat süreçleri ile elektrik üretim tesislerinde inşaat ve/veya montaj yapılması sırasında yerinde denetim yapamadığı durumlarda, ilgili aksamın/bütünleştirici parçanın kullanıldığı her bir üniteye, seri imalat olması durumunda en az bir üniteye ait olmak üzere; marka, model/seri no ve cinsi bilgisini içerecek şekilde fotoğraf, video ve benzeri araçlar yardımıyla oluşturulan imalat ve elektrik üretim tesisi montaj sürecine ait rapor, başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur.  (6) YADF’den faydalanmakta olan başvuru sahibi modernizasyon, yenileme ve değişim işlemlerinde aksamın/bütünleştirici parçanın imalat sürecini ve elektrik üretim tesisine montajını başlangıç aşamasında Bakanlığa sunar.  (7) Bakanlık veya yerli aksam tespit heyeti, başvuru ile ilgili olarak gerekli gördüğü her türlü bilgi ve belgeyi aksam/bütünleştirici parça imalatçısından ve/veya başvuru sahibinden talep edebilir. Bakanlığın veya yerli aksam tespit heyetinin talep ettiği bilgi ve belge başvuru sahibi tarafından Bakanlığın bildirim ve/veya elektrik üretim tesisi yerinde denetim tutanağı tarihinden itibaren en geç 30 gün içerisinde Bakanlığa sunulur.  (8) Başvuru sahibi, talep edilen teknik ve idari tüm bilgi ve belge, gerekli personel, araç, gereç, inceleme, test ve kontrol olanakları ile aksam/bütünleştirici parça imalatçısında ve elektrik üretim tesisinde can, mal ve saha emniyetini ilgili mevzuata uygun olarak sağlamakla yükümlüdür.  (9) Bakanlık, bu Yönetmelik kapsamında yürütülen iş ve işlemler için bir başka kurum/kuruluşu görevlendirebilir. Ancak, Bakanlığın görevlendirdiği kurum/kuruluşlar söz konusu faaliyeti bir başka kurum/kuruluş aracılığıyla yaptıramaz. |
| **Gerekçe:** Yaptırımlar ve cezai hükümler maddesi eklendiği için bu maddede geçen cezai hükümlere gerek kalmamıştır. Ayrıca EK-6 yürürlükten kalktığı ve denetim tarihine sınırlamanın kalkmasından dolayı madde değiştirilmiştir. | |
| **MADDE 5-** Aynı Yönetmeliğin 5 inci maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Sertifika uygunluk belgesinin düzenlenmesi**  **MADDE 5 –**  (1) Aksama/bütünleştirici parçaya ait; TSE veya TS EN ISO/IEC 17065 “Ürün, Proses ve Hizmet Belgelendirmesi Yapan Kuruluşlar için Şartlar” standardına uygun olarak Uluslararası Akreditasyon Forumu (IAF) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamış ulusal akreditasyon kurumları tarafından akredite edilmiş kuruluşlarca düzenlenen uluslararası standartlara veya Türk Standartlarına veya kriterlerine uygunluğunu belirten tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası, aksam/bütünleştirici parça imalatçısı tarafından temin edilir.  (2) Aksama/bütünleştirici parçaya ait bu sertifikalar ile bu sertifikalara ilişkin muayene ve deney raporları kapsamında bulunduğu standartlara veya kriterlere uygunluğu değerlendirilmek üzere TSE’ye sunulur.  (3) TSE, sunulan ilgili sertifikaların uygunluğunu, standart kapsamını, geçerlilik süresini, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumlarını değerlendirir ve değerlendirme sonucunda uygun bulunanlar için Ek-4’te yer alan nihai SUB’u düzenler.  (4) Başvuru sahibi, Ek-1’de belirtilen aksamlar/bütünleştirici parçalar veya Ek-2’de belirtilen aksamlara ilişkin TSE tarafından düzenlenen nihai SUB’u Bakanlığa başvuru esnasında sunar.  (5) ~~Temel teknoloji veya tip yönünden ilk defa imalatı gerçekleştirilmiş olup;~~ belgelendirme işlemlerine başlanmış ancak belgelendirme işlemleri tamamlanmamış aksamlar/bütünleştirici parçalar için birinci fıkrada yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar  (tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası) temin edilinceye kadar başvuru sahibi, belgelendirmeye esas standardın kapsamında bulunan sertifikalardan tip sertifikası için; prototip belgesi, tasarım doğrulama sertifikası, tasarım esaslı değerlendirme sertifikası, imalat uygunluk sertifikası, son değerlendirme sertifikası ve benzeri sertifikalardan ve/veya belgelerden birini veya birkaçını, ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası için; birinci fıkrada belirtilen kuruluşlardan aldığı belgelendirmeye esas standardın kapsamında başvuru yaptığı ve incelemelerin başladığı ancak belgelendirme süreçlerinin devam ettiğine dair yazı ve belgelendirme sürecine ilişkin nihai belgelendirmeye esas olacak belgelendirme kuruluşu tarafından düzenlenmiş onaylı inceleme ve/veya test raporlarını, TSE’ye sunar. Bu kapsamda TSE tarafından düzenlenecek Ek-4’te yer alan geçici SUB ile Ek-4/Lahika-1’deki taahhütname başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur. ~~Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.~~  (6) Beşinci fıkraya göre başvuru yaparak YADF’den faydalanmaya hak kazanan başvuru sahibi geçici SUB’un düzenlenme tarihinden itibaren en geç 18 ay içerisinde, birinci fıkrada yer alan sertifikaları tamamlayıp TSE’ye yeniden müracaat ederek üçüncü fıkra kapsamında TSE’den nihai SUB’u alır ve dördüncü fıkra kapsamında Bakanlığa sunar. ~~Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.~~ | **Sertifika uygunluk belgesinin düzenlenmesi**  **MADDE 5 –** (1) Aksama/bütünleştirici parçaya ait; TSE veya TS EN ISO/IEC 17065 “Ürün, Proses ve Hizmet Belgelendirmesi Yapan Kuruluşlar için Şartlar” standardına uygun olarak Uluslararası Akreditasyon Forumu (IAF) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamış ulusal akreditasyon kurumları tarafından akredite edilmiş kuruluşlarca düzenlenen uluslararası standartlara veya Türk Standartlarına veya kriterlerine uygunluğunu belirten tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası, aksam/bütünleştirici parça imalatçısı tarafından temin edilir.  (2) Aksama/bütünleştirici parçaya ait bu sertifikalar ile bu sertifikalara ilişkin muayene ve deney raporları kapsamında bulunduğu standartlara veya kriterlere uygunluğu değerlendirilmek üzere TSE’ye sunulur.  (3) TSE, sunulan ilgili sertifikaların uygunluğunu, standart kapsamını, geçerlilik süresini, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumlarını değerlendirir ve değerlendirme sonucunda uygun bulunanlar için Ek-4’te yer alan nihai SUB’u düzenler.  (4) Başvuru sahibi, Ek-1’de belirtilen aksamlar/bütünleştirici parçalar veya Ek-2’de belirtilen aksamlara ilişkin TSE tarafından düzenlenen nihai SUB’u Bakanlığa başvuru esnasında sunar.  (5) Yönetmelik son başvuru tarihine kadar temin edilemeyecek durumda olan nihai SUB’lar için, aksam/bütünleştirici parça imalatçısı tarafından belgelendirme işlemlerine başlanmış ancak belgelendirme işlemleri tamamlan**a**mamış aksamlar/bütünleştirici parçalar için birinci fıkrada yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar (tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası) temin edilinceye kadar başvuru sahibi, belgelendirmeye esas standardın kapsamında bulunan sertifikalardan tip sertifikası için; prototip belgesi, tasarım doğrulama sertifikası, tasarım esaslı değerlendirme sertifikası, imalat uygunluk sertifikası, son değerlendirme sertifikası ve benzeri sertifikalardan ve/veya belgelerden birini veya birkaçını, ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası veya bileşen sertifikası için; birinci fıkrada belirtilen kuruluşlardan aldığı belgelendirmeye esas standardın kapsamında başvuru yaptığı ve incelemelerin başladığı ancak belgelendirme süreçlerinin devam ettiğine dair yazı ve belgelendirme sürecine ilişkin nihai belgelendirmeye esas olacak belgelendirme kuruluşu tarafından düzenlenmiş onaylı inceleme ve/veya test raporlarını, TSE’ye sunar. Bu kapsamda TSE tarafından düzenlenecek Ek-4’te yer alan geçici SUB ile Ek-4/Lahika-1’deki taahhütname başvuru sahibi tarafından Bakanlığa sunulur.  (6) Beşinci fıkraya göre başvuru yaparak YADF’den faydalanmaya hak kazanan başvuru sahibi geçici SUB’un düzenlenme tarihinden itibaren en geç 18 ay içerisinde, birinci fıkrada yer alan sertifikaları tamamlayıp TSE’ye yeniden müracaat ederek üçüncü fıkra kapsamında TSE’den nihai SUB’u alır ve dördüncü fıkra kapsamında Bakanlığa sunar. |
| **Gerekçe:** Yaptırımlar ve cezai hükümler maddesi eklendiği için bu maddede geçen cezai hükümlere gerek kalmamıştır. Ayrıca nihai SUB belgesinin düzenlenme tarihi hakkında değişiklikten dolayı madde değiştirilmiştir. | |
| **MADDE 6-** Aynı Yönetmeliğin 6 ncı maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Yerli malı belgesi~~nin~~ düzenlenmesi**  **MADDE 6 –** (1) Ek-1’de belirtilen aksam/bütünleştirici parçalar için YMB düzenlenirken, tabloda belirtilen bütünleştirici parça tanımı dikkate alınmalıdır ve belgedeki YKO en az % 51 olmalıdır. Ek-2’de belirtilen aksamlar için YMB düzenlenirken, tabloda belirtilen aksam tanım/yapısı ve varsa YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar dikkate alınmalıdır ve belgedeki YKO en az YMB YKO sütununda belirtilen değerde olmalıdır. Ek-2’de verilen tabloda YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar sütununda belirtilen parçaların/işlemlerin yurt içinde imal edilmesi/gerçekleştirilmesi zorunludur. Yerli Malı Tebliği ve/veya bu Yönetmelik kapsamında yapılan denetimlerde söz konusu şartların sağlanmadığı tespit edilirse başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.  (2) YMB’deki ürün adı, ürün kodu ve cinsi bilgilerinin Ek-1’de belirtilen aksamlar/bütünleştirici parçalar veya Ek-2’de belirtilen aksamların adı ile uyumlu olması zorunludur.  (3) YADF başvurusunda sunulan YMB’deki ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait model veya seri numaraları bilgilerinden biri ile beraber marka bilgisinin, başvuruya esas elektrik üretim tesisindeki aksamın/bütünleştirici parçanın görünür kısmında metal etiket, kazıma, lazer yazım ve benzeri şeklinde bulunması zorunludur. | **Yerli malı belgesi ve yerli imalat durum belgesinin düzenlenmesi**  **MADDE 6 –** (1) Ek-1’de belirtilen aksam/bütünleştirici parçalar için YMB düzenlenirken, tabloda belirtilen bütünleştirici parça tanımı dikkate alınmalıdır ve belgedeki YKO en az % 51 olmalıdır. Ek-2’de belirtilen aksamlar için YMB düzenlenirken, tabloda belirtilen aksam tanım/yapısı ve varsa YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar dikkate alınmalıdır ve belgedeki YKO en az “YMB YKO” sütununda belirtilen değerde olmalıdır. Ek-2’de verilen tabloda YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar sütununda belirtilen parçaların/işlemlerin yurt içinde imal edilmesi/gerçekleştirilmesi zorunludur. Yerli Malı Tebliği ve/veya bu Yönetmelik kapsamında yapılan denetimlerde söz konusu şartların sağlanmadığı tespit edilirse başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.  (2) YMB’deki ürün adı, ürün kodu ve cinsi bilgilerinin Ek-1’de belirtilen aksamlar/bütünleştirici parçalar veya Ek-2’de belirtilen aksamların adı ile uyumlu olması zorunludur.  (3) YADF başvurusunda sunulan YMB’deki ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait model veya seri numaraları bilgilerinden biri ile beraber marka bilgisinin, başvuruya esas elektrik üretim tesisindeki aksamın/bütünleştirici parçanın görünür kısmında metal etiket, kazıma, lazer yazım ve benzeri şeklinde bulunması zorunludur.  (4) Ek-2’de YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar sütununda YİDB istenilen aksamlar için YİDB düzenlenirken, tabloda belirtilen aksam tanım/yapısı ve varsa YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar dikkate alınmalıdır. YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartlar sütununda belirtilen parçaların/işlemlerin yurt içinde imal edilmesi/gerçekleştirilmesi zorunludur. |
| **Gerekçe:** YİDB ilave edilmesinden dolayı bu madde değiştirilmiştir. | |
| **MADDE 7-** Aynı Yönetmeliğin 7 nci maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **YADF başvurusunun yapılması**  **MADDE 7 –**  (1) Ek-1'de belirtilen aksamlar/bütünleştirici parçalar veya Ek-2’de belirtilen aksamlar için YADF’den bir sonraki takvim yılında faydalanmak isteyen başvuru sahibi, Ek-5’te bulunan başvuru dilekçesi formatı ile içinde bulunulan yılın en geç 1 Aralık tarihine kadar Bakanlığa başvurmak zorundadır.  (2) Birinci fıkra kapsamındaki başvuru sahibi, Ek-5’te bulunan başvuru dilekçesi ile lahikalarında yer alan aşağıdaki belgelerin asıllarını veya noter onaylı suretini sunmak zorundadır:  a) Ek-5/Lahika-1’de yer alan yerli aksam başvuru formu,  b) Ek-5/Lahika-2’de yer alan yerli aksam destek fiyatından faydalanılmak istenen aksam/bütünleştirici parça listesi,  c) Ek-5/Lahika-3’te yer alan beyan ve taahhütname,  ç) Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi,  d) Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait marka, model/seri numarası ve cinsi bilgilerini içeren YMB,  e) Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait TSE tarafından Ek-4’te yer alan şekilde düzenlenen nihai/geçici SUB,  f) Geçici SUB sunulması halinde başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait Ek-4/Lahika-1’de yer alan şekilde düzenlenen taahhütname,  g) Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait aksamın/bütünleştirici parçanın imalat tesisinden elektrik üretim tesisine gönderildiğini gösteren ve marka, model/seri numarası ve cinsi bilgilerini içeren sevk irsaliyesi fotokopisi,  ğ) **~~Ö~~**nlisans/lisans fotokopisi.  (3) YADF başvurusu; 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren elektrik üretim tesisleri için Ek-1’deki listede belirtilen aksamlar/bütünleştirici parçalar üzerinden, 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye girecek elektrik üretim tesisleri için Ek-2’deki listede belirtilen aksamlar üzerinden yapılır.  (4) YADF’den faydalanmakta olan elektrik üretim tesisinde kapasite artışı, modernizasyon, yenileme, değişim veya kısmi kabuller ile işletmeye girecek ünitelerin olması durumunda başvuru sahibi tarafından yeni ünitelere ilişkin ikinci fıkra kapsamındaki belgeler Bakanlığa sunulur. ~~Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.~~  (5) 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren biyokütle enerjisine dayalı üretim tesislerinde kullanılan kojenerasyon sistemine ait başvuru sahibi tarafından hazırlanan Ek-1/Lahika-1’deki teorik rapor ile Ek-1/Lahika-2’de belirtilen taahhütname, bu madde kapsamında belirtilen süreler içerisinde Bakanlığa ve TSE’ye sunulur.  (6) 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren biyokütle enerjisine dayalı üretim tesislerinde kullanılan kojenerasyon sistemine ait Ek-1/Lahika-1’de belirtilen, TSE tarafından işletme şartlarında, tesiste yapılan ölçümlere göre hazırlanan ve teorik raporda verilen değerlerin teyidini içeren saha doğrulama raporu, başvuru sahibi tarafından kojenerasyon sistemi için YADF’den faydalanılan ilk yıl içerisinde Bakanlığa sunulur. Bu raporda kojenerasyon sistemine ilişkin verim değerinin en az %85 (yüzde seksen beş) ve birincil enerji kaynağı tasarruf oranının en az %10 (yüzde on) olmaması durumunda söz konusu kojenerasyon sistemi için başvuru sahibi YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.  (7) Birleşik yenilenebilir elektrik üretim tesisleri ile destekleyici kaynaklı elektrik üretim tesislerinin ana ve yardımcı kaynakları için ayrı ayrı olmak üzere YADF başvuruları bu madde kapsamında gerçekleştirilir.  (8) YADF’den faydalanmakta olan elektrik üretim tesisinde hasar gören ~~aksamların/bütünleştirici~~ ~~parçaların değişimi veya~~aksamlar/bütünleştirici parçalar üzerinde tamir/tadilat yapılması durumlarında tevsik edici tüm bilgi ve belgeler, değişimin/tamirin/tadilatın yapıldığı tarihten sonraki en geç ~~6~~ ay içerisinde bu Yönetmelik kapsamında değerlendirilmek üzere Bakanlığa sunulur. ~~Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.~~ Hasar görmüş aksamın/bütünleştirici parçanın imalatını geçici süreli ve kısmen etkileyen grev, lokavt, iflas, ifa zorluğu ve benzeri hallerden dolayı yurt içi kaynaklardan temin edilemeyeceğinin anlaşılması halinde söz konusu durum tevsik edici belgelerle birlikte değerlendirilmek üzere Bakanlığa bildirilir. Söz konusu olumsuzluğun tespiti ve gerekçelerinin Bakanlıkça uygun bulunması durumunda, bu aksamda/bütünleştirici parçada yerlilik şartı aranmaz.  ~~(9) Bu Yönetmelik hükümleri uyarınca Bakanlığa sunulan belgelerde, yanıltıcı bilgi ve/veya belge verildiğinin/düzenlendiğinin ve bu bilgi/belgeler ile YADF’den faydalanıldığının tespiti halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir~~. | **YADF başvurusunun yapılması**  **MADDE 7 –**  (1) Ek-1'de belirtilen aksamlar/bütünleştirici parçalar veya Ek-2’de belirtilen aksamlar için YADF’den bir sonraki takvim yılında faydalanmak isteyen başvuru sahibi, Ek-5’te bulunan başvuru dilekçesi formatı ile içinde bulunulan yılın en geç 1 Aralık tarihine kadar Bakanlığa başvurmak zorundadır.  (2) Birinci fıkra kapsamındaki başvuru sahibi, Ek-5’te bulunan başvuru dilekçesi ile lahikalarında yer alan aşağıdaki belgelerin asıllarını veya noter onaylı suretini sunmak zorundadır.  a) Ek-5/Lahika-1’de yer alan yerli aksam başvuru formu,  b) Ek-5/Lahika-2’de yer alan yerli aksam destek fiyatından faydalanılmak istenen aksam/bütünleştirici parça listesi,  c) Ek-5/Lahika-3’te yer alan beyan ve taahhütname,  ç) Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi,  d) Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait marka, model/seri numarası ve cinsi bilgilerini içeren YMB,  e) Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait TSE tarafından Ek-4’te yer alan şekilde düzenlenen nihai/geçici SUB,  f) Geçici SUB sunulması halinde başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait Ek-4/Lahika-1’de yer alan şekilde düzenlenen taahhütname,  g) Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait aksamın/bütünleştirici parçanın imalat tesisinden elektrik üretim tesisine gönderildiğini gösteren ve marka, model/seri numarası ve cinsi bilgilerini içeren sevk irsaliyesi fotokopisi,  ğ) Başvuru tarihi itibariyle yürürlükte olan önlisans/üretim lisans fotokopisi**,**  h) Bu yönetmeliğin Ek-2’sinde yer alan “F.Elektrik Depolama Tesisi” tablosundaki hücre aksamı için marka, model/seri numarası ve cinsi bilgilerini içeren YİDB**.**  (3) YADF başvurusu; 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren elektrik üretim tesisleri için Ek-1’deki listede belirtilen aksamlar/bütünleştirici parçalar üzerinden, 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye girecek elektrik üretim tesisleri için Ek-2’deki listede belirtilen aksamlar üzerinden yapılır.  (4) YADF’den faydalanmakta olan elektrik üretim tesisinde kapasite artışı, modernizasyon, yenileme, değişim veya kısmi kabuller ile işletmeye girecek ünitelerin olması durumunda başvuru sahibi tarafından yeni ünitelere ilişkin ikinci fıkra kapsamındaki belgeler birinci fıkrada belirtilen tarihe kadar Bakanlığa sunulur. Söz konusu ünitelerde kullanılan aksam/bütünleştirici parçaların, önceki başvurularda yer alan aynı marka, model, boyut ve benzeri teknik özelliklere sahip olması durumunda, önceki başvurularda sunulan YMB evrakları geçerli kabul edilebilir. Üretimi tamamlanmış aksam/bütünleştirici parçalara ait, geçmiş dönemlerde alınmış ancak geçerlilik süresi bitmiş ve tekrar yenilenmesi mümkün olamayan YMB’ler ve/veya SUB’lar için tevsik edici belgelerin sunulması şartıyla söz konusu belgeler Bakanlıkça değerlendirilir.  (5) 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren biyokütle enerjisine dayalı üretim tesislerinde kullanılan kojenerasyon sistemine ait başvuru sahibi tarafından hazırlanan Ek-1/Lahika-1’deki teorik rapor ile Ek-1/Lahika-2’de belirtilen taahhütname, bu madde kapsamında belirtilen süreler içerisinde Bakanlığa ve TSE’ye sunulur.  (6) 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren biyokütle enerjisine dayalı üretim tesislerinde kullanılan kojenerasyon sistemine ait Ek-1/Lahika-1’de belirtilen, TSE tarafından işletme şartlarında, tesiste yapılan ölçümlere göre hazırlanan ve teorik raporda verilen değerlerin teyidini içeren saha doğrulama raporu, başvuru sahibi tarafından kojenerasyon sistemi için YADF’den faydalanılan ilk yıl içerisinde Bakanlığa sunulur. Bu raporda kojenerasyon sistemine ilişkin verim değerinin en az %85 (yüzde seksen beş) ve birincil enerji kaynağı tasarruf oranının en az %10 (yüzde on) olmaması durumunda söz konusu kojenerasyon sistemi için başvuru sahibi YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.  (7) Birleşik yenilenebilir elektrik üretim tesisleri ile destekleyici kaynaklı elektrik üretim tesislerinin ana ve yardımcı kaynakları için ayrı ayrı olmak üzere YADF başvuruları bu madde kapsamında gerçekleştirilir.  (8) YADF’den faydalanmakta olan elektrik üretim tesisinde hasar gören aksamlar/bütünleştirici parçalar üzerinde tamir/tadilat yapılması durumlarında tevsik edici tüm bilgi ve belgeler, değişimin/tamirin/tadilatın yapıldığı tarihten sonraki en geç 12 ay içerisinde bu Yönetmelik kapsamında değerlendirilmek üzere Bakanlığa sunulur. Hasar görmüş aksamın/bütünleştirici parçanın imalatını geçici süreli ve kısmen etkileyen grev, lokavt, iflas, ifa zorluğu ve benzeri hallerden dolayı yurt içi kaynaklardan temin edilemeyeceğinin anlaşılması halinde söz konusu durum tevsik edici belgelerle birlikte değerlendirilmek üzere Bakanlığa bildirilir. Söz konusu olumsuzluğun tespiti ve gerekçelerinin Bakanlıkça uygun bulunması durumunda, bu aksamda/bütünleştirici parçada yerlilik şartı aranmaz. |
| **Gerekçe:** YADFbaşvurusu için ilave evrak istenmiş vebaşvuru evraklarının değerlendirilmesinde değişiklik yapıldığı için madde değiştirilmiştir. | |
| **MADDE 8-** Aynı Yönetmeliğin 8 inci maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **YADF başvurusunun değerlendirilmesi**  **MADDE 8 –** (1) YADF’den bir sonraki takvim yılında faydalanmak isteyen başvuru sahibine ilişkin 7 nci madde kapsamında yapılan başvuruların evrak kontrolü yapılarak, kontrol sonucu Bakanlık tarafından ilgili başvuru sahibinin KEP adresine başvuru tarihinden itibaren en geç ~~10 gün içerisinde~~ gönderilir. Başvuru sahibi, bu başvuruya ilişkin varsa eksik ve/veya yanlış evrakları doğru bir şekilde yeniden düzenleyerek en geç ~~5 gün içinde~~ Bakanlığa sunar. ~~Bakanlık tarafından yapılan inceleme neticesinde YADF, doğru evrakların sunulma tarihinden itibaren en geç 10 gün içerisinde başvuru sahibinin KEP adresine ve EPDK’ya gönderilir.~~  (2) YADF’nin EPDK’ya gönderildiği tarihten itibaren elektrik üretim tesisi yerinde ilk denetimi en geç ~~180 gün içerisinde~~ gerçekleştirilir. Denetim sonunda ~~Ek-6’daki~~ elektrik üretim tesisi yerinde denetim tutanağı düzenlenir. Ancak, YADF başvurusu yapılan aksamın/bütünleştirici parçanın elektrik üretim tesisinde ünite montajı yapılmadığı takdirde ~~Ek-6’daki~~ tutanak olumsuz olarak düzenlenir. Denetimde aksamların/bütünleştirici parçaların herhangi birinde uygunsuzluk tespit edilmesi veya tutanağın olumsuz düzenlenmesi halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.  (3) YADF’den faydalanma süresince, Bakanlık tarafından aksam/bütünleştirici parça imalatçısında ve elektrik üretim tesisinde denetim gerçekleştirilebilir. Bu denetimlerde herhangi bir uygunsuzluk tespit edilmesi halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.  (4) YADF başvurusu; 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren elektrik üretim tesisleri için Ek-1’de belirtilen liste uyarınca, 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye girecek elektrik üretim tesisleri için Ek-2’de belirtilen liste uyarınca değerlendirilir.  (5) Başvuru sahibinin tesis türü bazında YADF’den faydalanabilmesi için, Ek-1’de belirlenen aksamlar için bütünleştirici parçaların aksam içindeki oranlarının toplamının en az % 55 olması şartını, Ek-2’de belirlenen aksamlar için ~~aksam puanları toplamı en az Ek-2’deki asgari puan şartını~~ sağlamalıdır. ~~Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.~~  (6) Bakanlık, YADF başvurusunun değerlendirilmesi sürecinde elektrik üretim tesisine ve aksam/bütünleştirici parça imalatçısına ait her türlü bilgi ve belgeyi başvuru sahibinden talep edebilir.  (7) **(Değişik:RG-2/10/2021-31616)** Birleşik yenilenebilir elektrik üretim tesisleri ile destekleyici kaynaklı elektrik üretim tesislerinde YADF, **(Mülga ibare:RG-5/1/2022-31710)** ana kaynağın faydalanma süresince uygulanır. Bu tesislerde, ana kaynak dışındaki yardımcı kaynak için, asgari geçmiş dönemlerde YADF’den faydalanılan ~~aksam/~~bütünleştirici parçalar veya ~~bu aksam/bütünleştirici parçalar için~~ en az %70 YMB ~~YKO’ya~~ ve SUB’a sahip aksamlar kullanılır. Bu aksamlar/bütünleştirici parçalardan geçmiş dönemlerde YADF’den faydalandırılanlar Bakanlık tarafından her takvim yılı başında ilan edilir. ~~Aksi takdirde başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.~~  (8) Olumlu sonuçlanan YADF başvurusu EPDK tarafından belirlenen son döneme kadar geçerli olup, 7 nci maddede belirtilen yeni başvuru şartları hasıl olmadığı sürece her yıl başvuru yapılmaz ve beyanname sunulmaz. | **YADF başvurusunun değerlendirilmesi**  **MADDE 8 –** (1) YADF’den bir sonraki takvim yılında faydalanmak isteyen başvuru sahibine ilişkin 7 nci madde kapsamında yapılan başvuruların evrak kontrolü yapılarak, kontrol sonucu Bakanlık tarafından ilgili başvuru sahibinin KEP adresine başvuru tarihinden itibaren en geç 10 Aralık tarihine kadar gönderilir. Başvuru sahibi, bu başvuruya ilişkin varsa eksik ve/veya yanlış evrakları doğru bir şekilde yeniden düzenleyerek en geç 25 Aralık tarihine kadar Bakanlığa sunar. 7 nci madde kapsamında yapılan başvuru evraklarının olumlu değerlendirilmemesi durumunda, başvurunun esasını değiştirmeyecek nitelikte ve/veya açık hata olduğu Bakanlıkça tespit edilen belgelerin, 30 Aralık tarihine kadar sunulması durumunda söz konusu belgeler Bakanlıkça yeniden değerlendirilebilir.  (2) YADF’nin EPDK’ya gönderildiği tarihten itibaren veya başvuru evraklarının olumlu değerlendirilmesi halinde elektrik üretim tesisi yerinde ilk denetimi en geç bir sonraki yılın son başvuru tarihine kadar gerçekleştirilir. Denetim sonunda yerli aksam tespit heyeti tarafından elektrik üretim tesisi yerinde denetim tutanağı düzenlenir. Ancak, YADF başvurusu yapılan aksamın/bütünleştirici parçanın elektrik üretim tesisinde ünite montajı yapılmadığı takdirde söz konusu tutanak olumsuz olarak düzenlenir. Denetimde aksamların/bütünleştirici parçaların herhangi birinde uygunsuzluk tespit edilmesi veya tutanağın olumsuz düzenlenmesi halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.  (3) YADF’den faydalanma süresince, Bakanlık tarafından aksam/bütünleştirici parça imalatçısında ve elektrik üretim tesisinde denetim gerçekleştirilebilir. Bu denetimlerde herhangi bir uygunsuzluk tespit edilmesi halinde; başvuru sahibi, ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz, YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir.  (4) YADF başvurusu; 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren elektrik üretim tesisleri için Ek-1’de belirtilen liste uyarınca, 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye girecek elektrik üretim tesisleri için Ek-2’de belirtilen liste uyarınca değerlendirilir.  (5) Başvuru sahibinin tesis türü bazında YADF’den faydalanabilmesi için, Ek-1’de belirlenen aksamlar için bütünleştirici parçaların aksam içindeki oranlarının toplamının en az % 55 olması şartını, Ek-2’de belirlenen aksamlar için YMB YKO ile YKO hesabındaki yerli girdi şartı ve diğer şartları sağlamalıdır.  (6) Bakanlık, YADF başvurusunun değerlendirilmesi sürecinde elektrik üretim tesisine ve aksam/bütünleştirici parça imalatçısına ait her türlü bilgi ve belgeyi başvuru sahibinden talep edebilir.  (7) **(Değişik:RG-2/10/2021-31616)** Birleşik yenilenebilir elektrik üretim tesisleri ile destekleyici kaynaklı elektrik üretim tesislerinde YADF, **(Mülga ibare:RG-5/1/2022-31710)** ana kaynağın faydalanma süresince uygulanır. Bu tesislerde, ana kaynak dışındaki yardımcı kaynak için, asgari geçmiş dönemlerde YADF’den faydalanılan**, en az %51 YMB’ye ve SUB’a sahip** bütünleştirici parçalar veya en az %70 YMB**’ye** ve SUB’a sahip aksamlar kullanılır. Bu aksamlar/bütünleştirici parçalardan geçmiş dönemlerde YADF’den faydalandırılanlar Bakanlık tarafından her takvim yılı başında ilan edilir.  (8) Olumlu sonuçlanan YADF başvurusu EPDK tarafından belirlenen son döneme kadar geçerli olup, 7 nci maddede belirtilen yeni başvuru şartları hasıl olmadığı sürece her yıl başvuru yapılmaz ve beyanname sunulmaz.  (9) Doğal afetler, kanuni grev, genel salgın hastalık, kısmi veya genel seferberlik ilanı ve gerektiğinde Bakanlık tarafından belirlenecek, başvuru sahibinden kaynaklanan bir kusurdan ileri gelmemiş benzeri hâller mücbir sebepler olarak kabul edilebilir. Başvuru sahibinin bu engeli ortadan kaldırmaya gücünün yetmemiş bulunması, mücbir sebebin meydana geldiği tarihi izleyen yirmi gün içinde Bakanlığa yazılı olarak bildirimde bulunması ve yetkili merciler tarafından belgelendirilmesi halinde bu yönetmelikte belirlenen süreler Bakanlık tarafından uzatılabilir. |
| **Gerekçe:** YADF başvurusunun değerlendirilmesindeki sürelerin ve şartların değişmesinden dolayı madde değiştirilmiştir. | |
| **MADDE 9-** Aynı Yönetmeliğin 9 uncu maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **YADF’nin hesaplanması ve faydalanma süresi**  **MADDE 9 –** (1) 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren ve YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine Ek-1’de belirtilen liste uyarınca elektrik üretim tesisi bazında ödenecek fiyat aşağıdaki formül ile hesaplanır ve bu formülde geçen;  YADF: Yerli aksam destek fiyatını (ABD Doları cent/kWh),  AİO: Ek-1’de belirtilen bütünleştirici parçanın aksam içindeki oranını (%),  n: Aksam içerisinde yerli imal edilen bütünleştirici parça sayısını,  YKF: 5346 sayılı Kanuna ekli II sayılı cetveldeki ilgili aksama ait yerli katkı fiyatını (ABD Doları cent/kWh),  ifade eder.    (2) 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye girecek ve YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine Ek-2’de belirtilen liste uyarınca elektrik üretim tesisi bazında ödenecek fiyat aşağıdaki formül ile hesaplanır ve bu formülde geçen;  YADF: Yerli aksam destek fiyatını (Türk Lirası kuruş/kWh),  PUAN: Ek-2’de belirtilen ilgili tesis türlerine göre düzenlenen aksamın puanını,  n: Aksam sayısını,  YKF: ~~3453~~ sayılı Cumhurbaşkanı Kararında yer alan ilgili tesis türlerine göre düzenlenen yerli katkı fiyatını (Türk Lirası kuruş/kWh),  ifade eder.  (3) **(Değişik:RG-29/7/2021-31552)** YADF, aynı aksamlar/bütünleştirici parçalar dikkate alınarak tüm üniteler için ayrı ayrı hesaplanır. İşletmeye girecek tüm ünitelerde YADF’nin aynı olmaması durumunda, elektrik üretim tesisinin YADF’si, 8 inci maddenin beşinci fıkrasındaki koşul da göz önüne alınarak aynı aksamlar/bütünleştirici parçalar için en düşük olan ünite üzerinden hesaplanır. Ancak, 28/2/2019 tarihi itibarıyla kurulu güç artış talepleri EPDK tarafından uygun bulunan ve bu kapsamda lisans tadilleri gerçekleştirilen elektrik üretim tesislerindeki YADF’den faydalanmayacak kapasite artışına ait ünitelerin aksam/bütünleştirici parçalarında yerlilik şartı aranmaz. Aynı tesiste birden fazla teknoloji kullanılması durumunda, elektrik üretim tesisinin YADF’si en düşük olan ünite üzerinden hesaplanır.  (4) Başvuru sahibi; bu madde kapsamında hesaplanan YADF’den elektrik üretim tesisinin ilk işletmeye giriş tarihinden itibaren ~~5 yıl süresince~~, takvim yılı bazında ve EPDK tarafından belirlenen son döneme kadar faydalandırılır. | **YADF’nin hesaplanması ve faydalanma süresi**  **MADDE 9 –** (1) 30/6/2021 tarihinden önce işletmeye giren ve YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine Ek-1’de belirtilen liste uyarınca elektrik üretim tesisi bazında ödenecek fiyat aşağıdaki formül ile hesaplanır ve bu formülde geçen;  YADF: Yerli aksam destek fiyatını (ABD Doları cent/kWh),  AİO: Ek-1’de belirtilen bütünleştirici parçanın aksam içindeki oranını (%),  n: Aksam içerisinde yerli imal edilen bütünleştirici parça sayısını,  YKF: 5346 sayılı Kanuna ekli II sayılı cetveldeki ilgili aksama ait yerli katkı fiyatını (ABD Doları cent/kWh),  ifade eder.    (2) 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye girecek ve YADF’den faydalanmak isteyen başvuru sahibine Ek-2’de belirtilen liste uyarınca elektrik üretim tesisi bazında ödenecek fiyat aşağıdaki formül ile hesaplanır ve bu formülde geçen;  YADF: Yerli aksam destek fiyatını (Türk Lirası kuruş/kWh),  PUAN: Ek-2’de belirtilen ilgili tesis türlerine göre düzenlenen aksamın puanını,  n: Aksam sayısını,  YKF: 7189 sayılı Cumhurbaşkanı Kararında yer alan ilgili tesis türlerine göre düzenlenen yerli katkı fiyatını (Türk Lirası kuruş/kWh),  ifade eder.  (3) **(Değişik:RG-29/7/2021-31552)** YADF, aynı aksamlar/bütünleştirici parçalar dikkate alınarak tüm üniteler için ayrı ayrı hesaplanır. İşletmeye girecek tüm ünitelerde YADF’nin aynı olmaması durumunda, elektrik üretim tesisinin YADF’si, 8 inci maddenin beşinci fıkrasındaki koşul da göz önüne alınarak aynı aksamlar/bütünleştirici parçalar için en düşük olan ünite üzerinden hesaplanır. Ancak, 28/2/2019 tarihi itibarıyla kurulu güç artış talepleri EPDK tarafından uygun bulunan ve bu kapsamda üretim lisans tadilleri gerçekleştirilen elektrik üretim tesislerindeki YADF ’den faydalanmayacak kapasite artışına ait ünitelerin aksam/bütünleştirici parçalarında yerlilik şartı aranmaz. Başvuru yapılması ve olumlu değerlendirilmesi halinde, 30/6/2021 tarihinden sonra işletmeye giren söz konusu her kapasite artışı işletmeye giriş tarihinden itibaren CB kararında belirtilen sürelerle Türk lirası kuruş/kWh olarak YADF’den yararlanır**.** Aynı tesiste birden fazla teknoloji kullanılması durumunda, elektrik üretim tesisinin YADF’si en düşük olan ünite üzerinden hesaplanır.  (4) Başvuru sahibi; bu madde kapsamında hesaplanan YADF’den elektrik üretim tesisinin ilk işletmeye giriş tarihinden itibaren tesis türüne göre CB kararında belirtilen sürelerce, takvim yılı bazında ve EPDK tarafından belirlenen son döneme kadar faydalandırılır. |
| **Gerekçe:** YADF’nin faydalanma süreleri ile ilgili ifade değişikliği yapılmıştır. | |
| **MADDE 10-**Aynı Yönetmeliğe 10 uncu maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
|  | **Yaptırımlar ve Cezai Hükümler**  **MADDE 10** – YADF’den faydalanmak amacıyla başvuru sahibi tarafından bu Yönetmelik kapsamında sunulması gereken bilgi ve belgelerin sunulmaması veya ilgili bilgi ve belgelerin istenilen mahiyette olmaması, Yönetmelikte belirtilen sürelere uyulmaması halinde, başvuru sahibi ilgili aksam/bütünleştirici parça için YADF’den faydalandırılmaz. YEKDEM Yönetmeliği kapsamında işlem yapılması ve ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte geri ödenmesini teminen EPDK’ya bildirilir. |
| **Gerekçe:** Mevcut yönetmelikte yaptırım ve cezai hükümler maddesi olmadığı için yeni madde eklenmiştir. | |
| **MADDE 11-** Aynı Yönetmeliğe 11 inci maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Yürürlükten kaldırılan yönetmelik**  **MADDE 10 –** (1) 24/6/2016 tarihli ve 29752 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik yürürlükten kaldırılmıştır. Söz konusu Yönetmeliğe yapılan atıflar bu Yönetmeliğe yapılmış kabul edilir. | **Yürürlükten kaldırılan yönetmelik**  **MADDE 11 –** (1) 24/6/2016 tarihli ve 29752 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik yürürlükten kaldırılmıştır. Söz konusu Yönetmeliğe yapılan atıflar bu Yönetmeliğe yapılmış kabul edilir. |
| **Gerekçe:** Yeni madde eklendiği için madde numarası değişmiştir. | |
| **MADDE 12-** Aynı Yönetmeliğe 12 nci maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Yetki**  **MADDE 11 –** (1) Bu Yönetmelikte düzenlenen hususlara ilişkin tereddütleri gidermeye Bakanlık yetkilidir. | **Yetki**  **MADDE 12 –** (1) Bu Yönetmelikte düzenlenen hususlara ilişkin tereddütleri gidermeye Bakanlık yetkilidir. |
| **Gerekçe:** Yeni madde eklendiği için madde numarası değişmiştir. | |
| **MADDE 13-** Aynı Yönetmeliğe 13 üncü maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Yürürlük**  **MADDE 12 –** (1) Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer. | **Yürürlük**  **MADDE 13 –** (1) Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer. |
| **Gerekçe:** Yeni madde eklendiği için madde numarası değişmiştir. | |
| **MADDE 14-** Aynı Yönetmeliğe 14 üncü maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir. | |
| **MEVCUT METİN** | **TASLAK METİN** |
| **Yürütme**  **MADDE 13 –** (1) Bu Yönetmelik hükümlerini Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanı yürütür. | **Yürütme**  **MADDE 14 –** (1) Bu Yönetmelik hükümlerini Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanı yürütür. |
| **Gerekçe:** Yeni madde eklendiği için madde numarası değişmiştir. | |
| **MADDE 14-** | |
| **Gerekçe:** Yönetmelik Ek-2’ye; “Elektrik Depolama Tesisi”, “Pompaj Depolamalı Elektrik Üretim Tesisi (PHES)”, Dalga Enerjisinden Elektrik Üretim Tesisi” tabloları ile “Yerli İmalat Durum Belgesi” taslağı eklenmiş, Yönetmelik Ek-6’daki Elektrik Üretim Tesisi Yerinde Denetim Tutanağı kaldırılmıştır. | |
| **Ek-2**  **YURT İÇİNDE İMAL EDİLEN AKSAM LİSTESİ**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **A. HİDROELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | Salyangoz veya Türbin Muhafaza Gövdesi ve Dağıtıcı Boru | 80 | 10 | **Tanım:** Tahrik suyunu türbin çarkının çevresine eşit basınç ve hızlarla dağıtma görevini yapan aksam.  **Yapısı:** Salyangoz komplesi, türbin muhafaza gövdesi ve dağıtıcı boru komplesi. | **…………..** | | Türbin Çarkı ve varsa Türbin Mili | 70 | 20 | **Tanım:** Suyun hidrolik enerjisini mekanik enerjiye çeviren döner (dinamik) hidrolik makinalar ile su kuvvetinin türbin çarkında meydana getirdiği döndürme momentini, jeneratör rotoruna nakletme görevini yaparlar.  **Yapısı:** Türbin tipine göre değişen türbin çarkı komplesi ve türbin mili. | Dövme (dövülmüş) çelik hammaddesi dışındaki imalatların tamamı yurt içinde yapılmalıdır. | | Ayar Kanatları veya Nozul | 80 | 10 | **Ayar kanadı:**  **Tanım:** Salyangoz içinde, sabit kanatlar ile türbin çarkı arasında olup salyangozun alt ve üst kısımlarından sızdırmazlık sağlanarak yataklanmış olan ve salyangozdan türbine gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan hareketli kanatlardır.  **Nozul:**  **Tanım:**Cebri boru vasıtasıyla yüksek basınç ve düşük hız altında türbine iletilmiş suyun basıncını atmosfer basıncına inecek şekilde su hızının yükselmesini temin edecek, su püskürtmesi meydana getirmek ve bu püskürtmenin türbin çarkına pürüzsüz, türbülanssız ve dairesel şekilde yöneltilmiş olmasını sağlayan sistemdir.  **Yapısı:** Türbin tipine göre ayar kanatları komplesi veya nozul komplesi (nozul gövdesi, flanşları, iğnesi, bağlantı parçaları, hidrolik bileşenleri ~~vb~~.) | **…………..** | | Hız Regülatörü (Governor) ve Servomotor | 70 | 10 | **Hız regülatörü (Governor):**  **Tanım:** Şebeke senkronizasyonu öncesi türbin devir sayısını ve şebeke senkronizasyonu sonrası jeneratör aktif çıkış gücünü istenilen değerde sabit tutan yazılım ve donanıma sahip sistem.  **Yapısı:** Elektronik kontrol ve yazılımı, yağ tankı, hidrolik pompa-motor grubu, filtreler, basınç, sıcaklık ve seviye ölçü aletleri, hidrolik akümülatörler, valfler, hidrolik bloklar, hidrolik boru ve bağlantı parçaları ~~vb~~.  **Servomotor:**  **Tanım:** Servomotor, ayar çemberi/nozul mili vasıtasıyla türbin ayar kanatlarını/nozulu açıp kapatabilmek ve ayar kanatları veya nozul açık iken regülasyon işlemini yapabilmek için hidrolik bir kuvvet uygulayan sistemdir.  **Yapısı:** Hidrolik piston silindir sistemi ve yardımcı elemanları (flanşlar, strok cetveli, konum sviçleri, sızdırmazlık elemanları, hidrolik boru ve hortumları ~~vb.).~~ | YMB, hız regülatörü (governor) ve servomotor için ayrı ayrı sunulur. | | Türbin Giriş Vanası | 70 | 10 | **Tanım:** HES’te oluşabilecek ani bir arıza durumunda veya türbin bakımı için türbine giden suyun kesilmesini sağlayan, türbini durdurmak ve cebri borudaki suyu tahliye için kullanılan vanalardır. **Yapısı**: Gövde, disk, mil, hidrolik silindirler, karşı ağırlıklar, hidrolik sistemi, bypass sistemi, bağlantı elemanları ~~vb.~~ | Gövde, disk, mil hidrolik sistem ve bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  | | **~~ASGARİ PUAN ŞARTI~~** | | **~~60~~** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI**  **VE DİĞER ŞARTLAR** | | **B.1. RÜZGÂR ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ  TEKNOLOJİ TÜRÜ: DİŞLİ KUTULU** | Jeneratör | 65 | 21 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Kanat | 65 | 10 | **Tanım:** Serbest atmosferdeki rüzgarın taşıdığı enerjiyi mümkün olabildiğince yüksek oranda yakalayan türbin bileşeni.  **Yapısı:** Cam veya karbon elyaf iplikleri ile dokunmuş çok eksenli kumaşlar (yüzey kaplama malzemesi), polyvinil klorür veya polietilen tereftalat köpük veya balsa ağacı gibi dolgu malzemeleri, epoksi, polyester, vinilester veya poliüretan esaslı laminasyon reçineleri, yapıştırıcılar ve sertleştirici kimyasal maddeler, paratoner sistemi ve rotor göbek bloğu bağlantı elemanları. | **…………..** | | Rotor ve Nasel Gruplarını Taşıyan Kule ve Kule Bağlantı Elemanları | 70 | 10 | **Rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule:**  **Tanım:** Rotor ve nasel bileşenlerine ait aksamları taşıyan çelik/beton yapı.  **Yapısı:** Çelik yada beton gövde segmentleri, düşey tırmanma merdiveni, platformlar, kule kapısı ve çerçevesi, personel asansörü varsa servis/yük asansörü ile kule giriş merdiveninden oluşan kule mekanik iç donanımı.  **Kule bağlantı elemanları:**  **Tanım:** Kuleyi-zemine, kuleyi-nasele ve kule parçalarını birbirine bağlamada kullanılan parçalardır. **Yapısı:** Çelik kulelerde; ankraj plakaları, ankraj saplamaları, somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar, Hibrit kulelerde; çelik halat, halat sabitleme parçaları, çelik pres boru, delikli disk, delikli bağlantı, kılavuz füze (halat başlığı), somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar. | Kule ve kule bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir.  YMB, rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule ile kule-kule, kule-zemin, kule-nasel bağlantı elemanları için ayrı ayrı sunulur. | | Türbin Rotor Göbeği  (Hub Sistemi) | 75 | 20 | **Tanım**: Kanatların bağlandığı türbin bileşeni.  **Yapısı:** Rotor göbeği (hub), kanatların bağlandığı döner tabla dişlileri, bağlantı elemanları, kanat yatakları ve kanat yönlendirme sistemi (redüktörlü yönlendirme sistemlerinde; redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi, hidrolik yönlendirme sistemlerinde; döner tabla yatak, varsa ana dişli, hidrolik devre ve hareket pistonu). | Türbin rotor göbeğinin tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri ve kanat yönlendirme sistemi (pitch system) yurt içinde yapılmalıdır. | | Ana veya Sabit Mil ve varsa Ana Kaplin, Ana Mil Yatağı ve varsa Yatak Bloğu | 60 | 15 | **Ana veya sabit mil ve varsa ana kaplin:**  **Tanım:** Doğrudan rotor kanatlarına bağlantılı olan ve rotorun kinetik enerjisinin nasel içindeki güç aktarma organları veya jeneratöre aktarılmasında kullanılan mil (şaft).  **Ana mil yatağı ve varsa yatak bloğu:**  **Tanım:** Rotor kanatlarına bağlı olan ana veya sabit milin mesnetlendiği makine elemanıdır. | Tüm parçaların (rulmanlar hariç) döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | Nasel İçerisindeki Mekanik ve Elektro-Mekanik Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirme Mekanizması (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinamik Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol Sistemleri | 75 | 18 | **Şase:**  **Tanım:** Nasel içindeki ilgili mekanik ve/veya elektro-mekanik aksamın monte edildiği taşıyıcı iskelet yapılar.  **Yapısı:** Nasel şasesi, nasel dış kabin karkası, jeneratör şasesi. **Nasel yönlendirme mekanizması (yaw sistemi):**  **Tanım:** Naselin rüzgar esme yönüne doğru hareket etmesini sağlayan sistem.  **Yapısı:** Elektrik veya hidrolik motoru, redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi.  **Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri:**  **Tanım:** Her türlü aerodinamik / mekanik / elektrik / hidrolik veya pnömatik fren düzenekleri ve bu sistemleri kontrol eden mekanik kontrol elemanlarından oluşan sistem. | Aksamın tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat, kaynaklı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | Dişli Kutulu Hız Dönüştürücüsü Elemanları | 51 | 6 | **Tanım:** Ana milin devir sayısını jeneratöre göre ayarlayan türbin bileşeni.  **Yapısı:**  Döküm ana gövde, şaft (mil), mil yatakları (rulman), dişliler gibi makine elemanları, yağlama, filtreleme, sızdırmazlık, soğutma, titreşim sönümleme, kontrol ve soğutma sistemleri/elemanları. | Dişli kutusunun tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların (mil yatakları (rulman) hariç), döküm/ dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  | | **~~ASGARİ PUAN ŞARTI~~** | | **~~31~~** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI**  **VE DİĞER ŞARTLAR** | | **B.2. RÜZGÂR ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ  TEKNOLOJİ TÜRÜ: DOĞRUDAN SÜRÜCÜLÜ** | Jeneratör | 65 | 24 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde (stator göbeği ve kolları) ve soğutma sistemi. | Rotor, stator ve gövde (stator göbeği ve kolları) yurt içinde üretilmelidir. | | | Kanat | 65 | 10 | **Tanım:** Serbest atmosferdeki rüzgarın taşıdığı enerjiyi mümkün olabildiğince yüksek oranda yakalayan türbin bileşeni. **Yapısı:** Cam veya karbon elyaf iplikleri ile dokunmuş çok eksenli kumaşlar (yüzey kaplama malzemesi), polyvinil klorür veya polietilen tereftalat köpük veya balsa ağacı gibi dolgu malzemeleri, epoksi, polyester, vinilester veya poliüretan esaslı laminasyon reçineleri, sertleştirici kimyasal maddeler, paratoner sistemi ve rotor göbek bloğu bağlantı elemanları. | **…………..** | | Rotor ve Nasel Gruplarını Taşıyan Kule ve Kule Bağlantı Elemanları | 70 | 10 | **Rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule:**  **Tanım:** Rotor ve nasel bileşenlerine ait aksamları taşıyan çelik/beton yapı.  **Yapısı:** Çelik yada beton gövde segmentleri, düşey tırmanma merdiveni, platformlar, kule kapısı ve çerçevesi, personel asansörü varsa servis/yük asansörü ile kule giriş merdiveni.  **Kule bağlantı elemanları:**  **Tanım:** Kuleyi-zemine, kuleyi-nasele ve kule parçalarını birbirine bağlamada kullanılan parçalardır. **Yapısı:** Çelik kulelerde; ankraj plakaları, ankraj saplamaları, somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar, Hibrit kulelerde; çelik halat, halat sabitleme parçaları, çelik pres boru, delikli disk, delikli bağlantı, kılavuz füze (halat başlığı) somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar. | Kule ve kule bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir.  YMB, rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule ile kule-kule, kule-zemin, kule-nasel bağlantı elemanları için ayrı ayrı sunulur. | | Türbin Rotor Göbeği  (Hub Sistemi) | 75 | 25 | **Tanım**: Kanatların bağlandığı türbin bileşeni.  **Yapısı:** Rotor göbeği (hub), kanatların bağlandığı döner tabla dişlileri, bağlantı elemanları, kanat yatakları ve kanat yönlendirme sistemi (redüktörlü yönlendirme sistemlerinde; redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi, hidrolik yönlendirme sistemlerinde; döner tabla yatak, varsa ana dişli, hidrolik devre ve hareket pistonu). | Türbin rotor göbeğinin tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri ve kanat yönlendirme sistemi (pitch system) yurt içinde yapılmalıdır. | | Ana veya Sabit Mil ve varsa Ana Kaplin, Ana Mil Yatağı ve varsa Yatak Bloğu | 60 | 13 | **Tanım:** Doğrudan rotor kanatlarına bağlantılı olan ve rotorun kinetik enerjisinin nasel içindeki güç aktarma organları veya jeneratöre aktarılmasında kullanılan mil (şaft).  **Tanım:** Rotor kanatlarına bağlı olan ana veya sabit milin mesnetlendiği makine elemanıdır. | Tüm parçaların (rulmanlar hariç) döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | Nasel İçerisindeki Mekanik ve Elektro-mekanik Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirme Mekanizması (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinamik Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol Sistemleri | 75 | 18 | **Şase:**  **Tanım:** Nasel içindeki ilgili mekanik ve/veya elektro-mekanik aksamın monte edildiği taşıyıcı iskelet yapılar.  **Yapısı:** Nasel şasesi, nasel dış kabin karkası, jeneratör şasesi. **Nasel yönlendirme mekanizması (yaw sistemi):**  **Tanım:** Naselin rüzgar esme yönüne doğru hareket etmesini sağlayan sistem.  **Yapısı:** Elektrik veya hidrolik motoru, redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi.  **Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri:**  **Tanım:** Her türlü aerodinamik/mekanik/elektrik/hidrolik veya pnömatik fren düzenekleri ve bu sistemleri kontrol eden mekanik kontrol elemanlarından oluşan sistem. | Aksamın tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat, kaynaklı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  | | **~~ASGARİ PUAN ŞARTI~~** | | **~~34~~** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **C. GÜNEŞ ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ**  **TEKNOLOJİ TÜRÜ: FOTOVOLTAİK (FV)** | Taşıyıcı Yapı | 70 | 10 | **Tanım:** FV panellerinin yerleştirildiği sabit veya güneşi takip eden platform (sistem), bu platformun zemin ile bağlantısını sağlayan yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları.  **Yapısı:** Platformun zemin ile bağlantısını sağlayan mekanik yapı ve bu yapıya bağlı hertürlü bağlantı elemanları varsa güneş takip sistemi donanımları (tahrik sistemi, elektrik motoru, hidrolik/pnömatik sistemler, güç aktarma organı (redüktörler), yataklama sistemi (rulman, burç sistemleri), elektronik donanım tasarımı ve yazılımı gibi ekipmanlar). | Güneş takip sistemlerinin elektronik donanım tasarımı ve yazılımı yurt içinde yapılmalıdır. | | Panel | 70 | 65 | **Tanım:** Güneş ışınlarını doğrudan elektrik enerjisine dönüştüren fotovoltaik ünite.  **Yapısı:** En temel fotovoltaik ünite olan hücrenin (ince film, odaklayıcılı, mono kristal, polikristal gibi) çevresel etkilere karşı dayanıklı bir yüzeye monte edilmesi ile elde edilen, cam, varsa çerçeve ~~vb~~, hücre koruyucu sarma/kaplama malzemesi, alt koruyucu tabaka ~~vb~~, kablo bağlantı kutusu gibi parçalardan oluşan yapı. | Kristal esaslı fotovoltaik hücrelerde ingotun dilimlenmesiyle başlayan hücre üretim işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.  Cam, çerçeve/parçalı çerçeve/klemp ve kablo bağlantı kutusu yurt içinde üretilmelidir. | | İnvertör | 51 | 25 | **Tanım:** Bir enerji kaynağından üretilen doğru akımın, bağlantı noktasının gerilim ile frekans değerleriyle uyumlu olacak şekilde alternatif akıma dönüştürülmesini sağlayan güç elektroniği ünitesi.  **Yapısı:** Elektronik donanım, yazılım, güç modülleri, dönüştürücüler, bobinler, filtreler, güç kaynakları, soğutucu üniteler, kontrol donanımları, haberleşme donanımları ve diğer elektronik/elektromekanik bileşenlerden oluşan yapı. | Elektronik donanım tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  | | **~~ASGARİ PUAN ŞARTI~~** | | **~~35~~** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **D1. BİYOKÜTLEYE DAYALI ÜRETİM TESİSİ  TEKNOLOJİ TÜRÜ: BİYOLOJİK BOZUNUM (BİYOMETANİZASYON VEYA ÇÖPGAZI (LANDFİLL))** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım.  **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | İçten Yanmalı Motor | 51 | 30 | **Tanım:** Biyokütle kaynağından üretilen yakıtın, motorun yanma odasında yakılmasıyla oluşan basıncın, pistonu hareket ettirmesini sağlayan aksam.  **Yapısı:** Silindir bloğu, silindir kapağı, karter, sübap kapağı, radyatör, hava filtresi, piston, biyel kolu, krank mili, eksantrik (kam) mili, subaplar (emme ve egzoz). | **…………..** | | Biyogaz Ünitesi (Fermenter) veya Gaz Toplama Sistemi (Borulama Sistemi) | 51 | 20 | **Biyogaz ünitesi (Fermenter):**  **Tanım:** Biyokütle kaynaklarının sınırlı miktarda oksijenli veya oksijensiz ortamda biyolojik bozunumu ile yanabilen gaz bileşimlerinin elde edildiği ve ilgili diğer bileşenlerden oluşan ünite.  **Yapısı:** Karıştırıcı sistemler, ısıtma sistemleri, yardımcı ekipmanlar (borulama, izolasyon, bağlantı elemanları ~~vb~~), gaz tutucu/depolayıcılardan oluşan sistem.  **Gaz toplama sistemi (Borulama sistemi):**  **Tanım:** Depolama sahalarında organik atıkların havasız ortamda çürümesi sonucunda oluşan depo gazının toplanmasını sağlayan ekipman.  **Yapısı:** Dikey ve/veya yatay kuyular, sızdırmasız üst tabaka, yatay boru düzeni, emiciler (blower), manifoltlardan (toplama üniteleri) oluşan sistem. | **…………..** | | Gaz Temizleme Ünitesi | 51 | 10 | **Tanım:** Fermentasyon grubunda üretilen yanabilen gaz (biyogaz veya çöp gazı) bileşimininin içerisindeki kirleticilerin fiziksel ve kimyasal işlemlerle bertaraf edilmesini sağlayan ünite ve bileşenler.  **Yapısı:** H2S giderme ünitesi, amonyak giderme ünitesi ve su giderme ünitesi. | **…………..** | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  | | **~~ASGARİ PUAN ŞARTI~~** | | **~~60~~** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **D.2. BİYOKÜTLEYE DAYALI ÜRETİM TESİSİ  TEKNOLOJİ TÜRÜ: TERMAL BERTARAF (DOĞRUDAN YAKMA /GAZLAŞTIRMA/PİROLİZ)** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım.  **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | Türbin veya İçten Yanmalı Motor | 70 | 30 | **Türbin:**  **Tanım:** Yüksek bir basınç ve sıcaklık altında, yüksek ısı enerjisine sahip olan akışkanın (kızgın buhar/organik gaz) enerjisini mekanik enerjiye dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, kanat, çark, şaft, yatak, egzoz ve yağlama sistemi. | Türbin tasarımına göre rotor, stator, gövde, kanat, çark, egzoz ve yağlama sistemi yurt içinde üretilmelidir. | | 51 | **İçten Yanmalı Motor:**  **Tanım:** Biyokütle kaynağından üretilen yakıtın motorun yanma odasında yakılmasıyla oluşan basınç ile pistonun hareket ettirilmesini sağlayan aksam.  **Yapısı:** Silindir bloğu, silindir kapağı, karter, sübap kapağı, radyatör, hava filtresi, piston, biyel kolu, krank mili, eksantrik (kam) mili, supaplar (emme ve egzoz). | **…………..** | | Gazlaştırma/Piroliz Reaktörü ve/veya Kazan Sistemi | 70 | 30 | **Gazlaştırma/Piroliz reaktörü:**  **Tanım:** Biyokütle gazlaştırma/piroliz teknolojilerinin kullanıldığı sınırlı miktarda oksijenli veya oksijensiz ortamda termokimyasal bozunum ile yakıtın oluşumunu sağlayan sistem.  **Yapısı**: Hammadde hazırlama/besleme ünitesi, gazlaştırma/piroliz reaktörü, gaz temizleme ünitesi. | Yapılarında bulunan tüm parçalar yurt içinde üretilmelidir.  Tesiste,Gazlaştırma/Piroliz Reaktörü ve Kazan Sistemi birlikte bulunması halinde YMB her iki aksam için de sunulur. | | **Kazan Sistemi:**  **Tanım:** Biyokütle/pirolitik ürün yakma teknolojilerinin kullanıldığı ısı üretim sistemi.  **Yapısı:** Hammadde hazırlama/besleme ünitesi, yanma ünitesi, kazan, baca gazı temizleme sistemi bileşenlerinden oluşan ekipman. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  | | **~~ASGARİ PUAN ŞARTI~~** | | **~~60~~** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **E. JEOTERMAL ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım  **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı, ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | | Türbin Sistemi | 70 | 30 | **Tanım:** Yüksek bir basınç ve sıcaklık altında, yüksek ısı enerjisine sahip olan akışkanın (kızgın buhar/organik gaz) enerjisini mekanik enerjiye dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, kanat, çark, şaft, yatak, egzoz ve yağlama sistemi. | Türbin tasarımına göre rotor, stator, gövde, kanat, çark, egzoz ve yağlama sistemi yurt içinde üretilmelidir. | | Soğutma Sistemi | 51 | 15 | **Tanım:** Hava veya akışkan vasıtasıyla jeotermal akışkanın/gazın soğutulmasını sağlayan sistemdir.  **Yapısı:** Su soğutmalı sistemde;Cam takviyeli plastik malzemeler, paneller, borular, damla tutucular, fanlar ve motorlar bulunan sistem, Hava soğutmalı sistemde; Çelik konstrüksiyon, borular/finli borular, fanlar ve motorlar bulunan sistem. | Tasarımına göre çelik konstrüksiyon/cam takviyeli plastik malzeme, finli borular, fanlar ve motorlar yurt içinde üretilmelidir. | | Buharlaştırıcı (Isı Eşanjörü) veya Yoğuşturucu Ünitesi | 51 | 15 | **Buharlaştırıcı (Isı Eşanjörü) Ünitesi:**  **Tanım:** ORC (Organic Ranking Cycle) teknolojisi ile çalışan santrallerde jeotermal akışkanın ısısı ile gaz türevleri arasında ısı değişiminin gerçekleştiği aksam.  **Yoğuşturucu Ünitesi:**  **Tanım:** Kuru/flaş buhar teknolojisi ile çalışan santrallerde jeotermal akışkanın ısısı ile soğutma suyu arasında ısı değişiminin gerçekleştiği aksam. | **…………..** | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  | | **~~ASGARİ PUAN ŞARTI~~** | | **~~60~~** |  |  |   **Ek-3**  **(YURT İÇİ İMALATIN DENETLENMESİ DİLEKÇE FORMATI)**  **T.C.**  **ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞINA**  **(Enerji İşleri Genel Müdürlüğü)**  Şirketimize ait …………..önlisans/lisans numaralı ……… ili …….….. ilçesinde yer alan ….. adet üniteye ve … MWm lisans kurulu gücüne sahip………… adlı elektrik üretim tesisimizde kullanılacak aksamın/bütünleştirici parçanın imalatı/montajı Ek’te belirtilen programa göre imalat yerinde/elektrik üretim tesisinde gerçekleşecek olup ilgili aşamaların yerinde denetlenmesi hususunda,  Bilgilerinizi ve gereğini arz ederiz.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Lahikalar:**   1. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi 2. Tesis bilgi formu (Ek-3/Lahika-1) 3. YADF başvurusu yapılacak tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ayrı ayrı olmak üzere; planlanan imalat programı (Ek-3/Lahika-2) 4. YADF başvurusu yapılacak tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ayrı ayrı olmak üzere; toprak altında kalacak veya sonradan görülemeyecek aksamlar/bütünleştirici parçalar varsa elektrik üretim tesisine montaj programı (Ek-3/Lahika-3)   **Ek-3/Lahika-1**  **TESİS BİLGİ FORMU**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Başvuru Sahibi Şirket Bilgileri | Adı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon No |  | | KEP Adresi |  | | Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri | Adı |  | | Adresi |  | | Önlisans/Lisans Numarası |  | | Önlisans/Lisans Tarihi |  | | Kaynak Türü |  | | Lisans Ünite Sayısı |  | | Lisans Ünite Güçleri (MWm) |  | | Lisans Kurulu Gücü (MWm) |  | | Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi Bilgileri | Adı Soyadı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon No |  | | Önlisans/Lisans Sahibi Şirket Yetkilisi Bilgileri | Adı Soyadı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon No |  |   **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-3/Lahika-2**  **ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİNDE KULLANILAN AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇAYA AİT İMALAT PROGRAMI TABLOSU**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Elektrik Üretim Tesisi Adı** | |  | | | **Önlisans/Lisans No** | |  | | | **Aksam** | **Bütünleştirici Parça** | **İmal Eden Şirketin**  **Ticari Unvanı** | **Planlanan İmalat Tarihleri** | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | | |  |  |  |  | |   **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-3/Lahika-3**  **ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİNDE KULLANILAN AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇAYA AİT MONTAJ PROGRAMI TABLOSU**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Elektrik Üretim Tesisi Adı** | |  | | | **Önlisans/Lisans No** | |  | | | **Aksam** | **Bütünleştirici Parça** | **İmal Eden Şirketin Ticari Unvanı** | **Elektrik Üretim Tesisinde**  **Planlanan Montaj Tarihleri** | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |   **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-4**  **SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ (NİHAİ/GEÇİCİ)**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Sertifika Uygunluk Belgesi (SUB) Bilgileri | Düzenlenme Tarihi |  | | Düzenlenme No |  | | Son Geçerlilik Tarihi | *(Geçici ise düzenlenme tarihinden itibaren 18 aylık süre sonu yazılır)* | | Aksam/Bütünleştirici Parça İmalatçısı Şirket Bilgileri | Adı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon |  | | Faks |  | | E-Posta |  | | Aksam/Bütünleştirici Parça Bilgileri | Adı |  | | Markası |  | | Modeli |  | | Seri Numaraları |  | | Aksamın/Bütünleştirici Parçanın Kullanıldığı Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri | Adı |  | | Önlisans/Lisans No |  | | TSE’ye Sunulan Sertifika Bilgileri | Veren Kuruluş |  | | Veriliş Tarihi |  | | Geçerlilik Süresi |  | | ………………….şirketi tarafından Enstitümüze sunulan sertifikalar incelenmiş olup, “Yerli Aksam Yönetmeliği” kapsamında ilgili standardın kapsamı, sertifikanın uygunluğu, geçerlilik süresi, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumları bu Yönetmelik kapsamında değerlendirilmiş olup uygun bulunmuştur.  ONAY  İmza ve Mühür  Ad SOYAD  Tarih | | |   **Lahika**   1. İşbu belgenin **GEÇİCİ** düzenlenmesi halinde Bakanlığa sunulması gereken taahhütname (Ek-4/Lahika-1)   **Ek-4/Lahika-1**  **GEÇİCİ SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİNE İLİŞKİN TAAHHÜTNAME**  Şirketimize ait .................... önlisans/lisans numaralı ............ ili ............ ilçesinde yer alan ve ................ tarihinde işletmeye girmiş/girecek olan ................... elektrik üretim tesisimizde kullanılan ve ................... şirketi tarafından imal edilen …… isimli aksamın/bütünleştirici parçanın kapsamında olduğu ve 5 inci maddenin birinci fıkrasında yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar (tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası ve bileşen sertifikası) temin edilinceye kadar hüküm ifade etmek üzere sunulan ….. tarihli ve ….. nolu düzenlenen geçici SUB ile ilgili olarak;  Beyanımızla ilgili yanıltıcı bilgi ve/veya belge verildiğinin/düzenlendiğinin tespiti veya 5 inci maddenin birinci fıkrasında yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar temin edilinceye kadar geçen süreçte aksamdan/bütünleştirici parçadan kaynaklı oluşabilecek olumsuzluklar sonucunda ortaya çıkan her türlü sorumluluğun tarafımıza ait olduğunu ve bu Yönetmeliğin 5 inci maddesinde istenen sertifikaların temin edilerek TSE’den alınacak nihai SUB’un belirtilen süre içerisinde Bakanlığa teslim edilememesi durumunda; 6446 sayılı Kanunun 16 ıncı maddesi hükümlerinin uygulanacağını, ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait ödenmiş tutarların faizi ile birlikte koşulsuz geri ödeneceğini ve bu tutarlar hakkında YEKDEM Yönetmeliği kapsamında EPDK tarafından işlem tesis edileceğini kabul, beyan ve taahhüt ederiz.  İşbu belgede verilen tüm bilgiler tarafımızca doğru bir şekilde doldurulmuştur.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-5**  **(BAŞVURU DİLEKÇESİ FORMATI)**  **T.C.**  **ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞINA**  **(Enerji İşleri Genel Müdürlüğü)**  Şirketimize ait ………….. önlisans/lisans numaralı ……… ili …….….. ilçesinde yer alan ….. …. adet üniteye ve … MWm lisans kurulu gücüne sahip………… adlı elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksamlar/bütünleştirici parçalar için Yerli Aksam Destek Fiyatından (YADF’den) yararlanmak istiyoruz.  Bilgilerinizi ve gereğini arz ederiz.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Lahikalar:**   1. Yerli aksam başvuru formu (Ek-5/Lahika-1) 2. Yerli aksam destek fiyatından faydalanılmak istenen aksam/bütünleştirici parça listesi(Ek-5/Lahika-2) 3. Beyan ve taahhütname (Ek-5/Lahika-3) 4. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi 5. Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait YMB (YMB’de marka, model/seri numarası ve cinsi kısmı doldurulmalıdır) 6. Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait nihai/geçici SUB (Ek-4) 7. Geçici SUB sunulması halinde başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait taahhütname (Ek-4/Lahika-1) 8. Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait aksamın/bütünleştirici parçanın imalat tesisinden elektrik üretim tesisine gönderildiğini gösteren ve detaylı bilgileri (marka, model/seri numarası ve cinsi) içeren sevk irsaliyesi fotokopisi 9. ~~Ö~~nlisans/lisans fotokopisi   **Ek-5/Lahika-1**  **YERLİ AKSAM BAŞVURU FORMU**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Başvuru Sahibi Şirket Bilgileri | Adı |  | | Adresi |  | | Telefonu |  | | KEP Adresi |  | | Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri | Adı |  | | Adresi |  | | Önlisans/Lisans Numarası |  | | Önlisans/Lisans Tarihi |  | | İşletmeye Giriş Tarihi |  | | Kaynak Türü |  | | Lisans Mekanik Kurulu Gücü (MWm) |  | | Lisans Ünite Sayısı |  | | Lisans Ünite Güçleri (MWm) |  | | Başvuruya Esas Bilgiler | Mekanik Kurulu Güç (MWm) |  | | Ünite Numaraları |  | | Ünite Güçleri (MWm) |  | | Yerli aksam destek fiyatından (YADF) yararlanmak üzere işbu formda ve lahikalarında belirtilen bilgilere uygun bir şekilde aksamların/bütünleştirici parçaların …… önlisans/lisans numaralı ve ….. adlı elektrik üretim tesisimizde kullanıldığını ve tesisin yerinde denetim işlemine hazır olduğunu kabul, beyan ve taahhüt ederiz.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih | | |   **Ek-5/Lahika-2**  **YERLİ AKSAM DESTEK FİYATINDAN FAYDALANILMAK İSTENEN AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇA LİSTESİ**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Sıra No** | **Aksam/ Bütünleştirici Parça Adı** | **Marka** | **Model ve/veya Seri No** | **Kullanıldığı Ünite No’lar** | **Aksamı/ Bütünleştirici Parçayı İmal Eden Şirketin Ticari Unvanı** | | **1.** |  |  |  |  |  | | **2.** |  |  |  |  |  | | **3.** |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |   **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-5/Lahika-3**  **BEYAN VE TAAHHÜTNAME**  Şirketimize ait ………….. önlisans/lisans numaralı ……… ili …….….. ilçesinde yer alan ………… elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksamlar/bütünleştirici parçalar ile ilgili olarak,  Elektrik üretim tesisimizde kapasite artışı, modernizasyon, yenileme, değişim veya kısmi kabuller ile işletmeye girecek ünitelerimizin olması durumunda yeni ünitelerimize ilişkin bu Yönetmeliğin 7 inci maddesi kapsamında Bakanlığa yeni başvuru yapılacak olup, işbu başvuru yapılmadan işletmeye giren üniteler ile YADF’den faydalandığımızın ve YADF’den faydalanacağımız süre içerisinde bununla ilgili olarak tarafımızca Bakanlığa sunulan evraklarda yanıltıcı bilgi ve/veya belge bulunduğunun tespiti halinde; 6446 sayılı Kanunun 16 ıncı maddesi hükümlerinin uygulanacağını, ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait ödenmiş tutarların faizi ile birlikte koşulsuz geri ödeneceğini ve bu tutarlar hakkında YEKDEM Yönetmeliği kapsamında EPDK tarafından işlem tesis edileceğini, işbu başvurumuzun YADF’den faydalanma süresi için geçerli olduğunu, YADF’den faydalanmak istemediğimiz takdirde bu durumu Bakanlığa yazılı olarak bildireceğimizi, bildirdiğimiz tarihten itibaren YADF’den faydalanmayacağımızı kabul, beyan ve taahhüt ederiz.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **~~Ek-6~~**  **~~ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ YERİNDE DENETİM TUTANAĞI~~**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **~~Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri~~** | **~~Adı~~** |  | | **~~Kaynak Türü~~** |  | | **~~Lisans Numarası~~** |  | | **~~Adresi~~** |  | | **~~Aksam/Bütünleştirici Parça Bilgileri~~** | **~~Adı~~** |  | | **~~Markası~~** |  | | **~~Modeli~~** |  | | **~~Seri Numaraları~~** |  | | **~~Kullanılan Üniteler~~** |  | | **~~Kullanılan Ünite Güçleri~~** | *~~(MWm cinsinden yazılacak)~~* | | **~~Aksam/Bütünleştirici Parça İmalatçısı Bilgileri~~** | **~~Ticari Unvanı~~** |  | | **~~Adresi~~** |  | | **~~Son Denetim Tarihi~~** |  | | **~~SUB Bilgileri~~** | **~~Düzenlenme Tarihi~~** |  | | **~~Belge No~~** |  | | **~~YMB Bilgileri~~** | **~~Düzenlenme Tarihi~~** |  | | **~~Belge No~~** |  | | ~~Elektrik üretim tesisinde heyetimizce yapılan denetim sonucunda Bakanlığımıza sunulan belgeler ile tesiste kullanılan aksamların/bütünleştirici parçaların uygun olduğu/olmadığı tespit edilmiştir.~~  ~~İşbu tutanak,~~ **~~….~~** ~~sayfa ve~~ **~~2~~** ~~nüsha olarak düzenlenmiş olup tarafımızca imzalanmış ve bir nüshası başvuru sahibine verilmiştir.~~  **~~UYGUN OLMADIĞI TESPİT EDİLMİŞ İSE AÇIKLAMASI:~~**  **~~DENETİM TARİHİ:~~**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **~~Başvuru Sahibi Adına~~** | | | **~~Bakanlık Adına~~** | | | ~~Ad SOYAD~~ | ~~İmza~~ | ~~Kaşe~~ | ~~Ad SOYAD~~ | ~~İmza~~ | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |   **~~Lahikalar:~~**   1. ~~Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi~~ 2. ~~Yerli aksam tespit heyeti tarafından çekilen/çektirilen video ve/veya fotoğraflar (CD vb. ortamda saklanmak üzere; video ve/veya fotoğraflar ünite bazında ayrı klasörler içine koyulacak ve marka, model/seri no bilgisini içerecek)~~   **~~Not~~**~~: \* Bu belge başvuruya esas her bir aksam/bütünleştirici parça için ayrı ayrı düzenlenecektir.~~  ~~\* İmza atılmayan sayfalara paraf atınız.~~ | | | | **Ek-2**  **YURT İÇİNDE İMAL EDİLEN AKSAM LİSTESİ**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **A. HİDROELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | Salyangoz veya Türbin Muhafaza Gövdesi ve Dağıtıcı Boru | 80 | 10 | **Tanım:** Tahrik suyunu türbin çarkının çevresine eşit basınç ve hızlarla dağıtma görevini yapan aksam.  **Yapısı:** Salyangoz komplesi, türbin muhafaza gövdesi ve dağıtıcı boru komplesi. | **…………..** | | Türbin Çarkı ve varsa Türbin Mili | 70 | 20 | **Tanım:** Suyun hidrolik enerjisini mekanik enerjiye çeviren döner (dinamik) hidrolik makinalar ile su kuvvetinin türbin çarkında meydana getirdiği döndürme momentini, jeneratör rotoruna nakletme görevini yaparlar.  **Yapısı:** Türbin tipine göre değişen türbin çarkı komplesi ve türbin mili. | Dövme (dövülmüş) çelik hammaddesi dışındaki imalatların tamamı yurt içinde yapılmalıdır. | | Ayar Kanatları veya Nozul | 80 | 10 | **Ayar kanadı:**  **Tanım:** Salyangoz içinde, sabit kanatlar ile türbin çarkı arasında olup salyangozun alt ve üst kısımlarından sızdırmazlık sağlanarak yataklanmış olan ve salyangozdan türbine gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan hareketli kanatlardır.  **Nozul:**  **Tanım:**Cebri boru vasıtasıyla yüksek basınç ve düşük hız altında türbine iletilmiş suyun basıncını atmosfer basıncına inecek şekilde su hızının yükselmesini temin edecek, su püskürtmesi meydana getirmek ve bu püskürtmenin türbin çarkına pürüzsüz, türbülanssız ve dairesel şekilde yöneltilmiş olmasını sağlayan sistemdir.  **Yapısı:** Türbin tipine göre ayar kanatları komplesi veya nozul komplesi (nozul gövdesi, flanşları, iğnesi, bağlantı parçaları, hidrolik bileşenleri ve benzeri.) | **…………..** | | Hız Regülatörü (Governor) ve Servomotor | 70 | 10 | **Hız regülatörü (Governor):**  **Tanım:** Şebeke senkronizasyonu öncesi türbin devir sayısını ve şebeke senkronizasyonu sonrası jeneratör aktif çıkış gücünü istenilen değerde sabit tutan yazılım ve donanıma sahip sistem.  **Yapısı:** Elektronik kontrol ve yazılımı, yağ tankı, hidrolik pompa-motor grubu, filtreler, basınç, sıcaklık ve seviye ölçü aletleri, hidrolik akümülatörler, valfler, hidrolik bloklar, hidrolik boru ve bağlantı parçaları ve benzeri.  **Servomotor:**  **Tanım:** Servomotor, ayar çemberi/nozul mili vasıtasıyla türbin ayar kanatlarını/nozulu açıp kapatabilmek ve ayar kanatları veya nozul açık iken regülasyon işlemini yapabilmek için hidrolik bir kuvvet uygulayan sistemdir.  **Yapısı:** Hidrolik piston silindir sistemi ve yardımcı elemanları (flanşlar, strok cetveli, konum sviçleri, sızdırmazlık elemanları, hidrolik boru ve hortumları ve benzeri.) | YMB, hız regülatörü (governor) ve servomotor için ayrı ayrı sunulur. | | Türbin Giriş Vanası | 70 | 10 | **Tanım:** HES’te oluşabilecek ani bir arıza durumunda veya türbin bakımı için türbine giden suyun kesilmesini sağlayan, türbini durdurmak ve cebri borudaki suyu tahliye için kullanılan vanalardır. **Yapısı**: Gövde, disk, mil, hidrolik silindirler, karşı ağırlıklar, hidrolik sistemi, bypass sistemi, bağlantı elemanları ve benzeri. | Gövde, disk/küre, mil, hidrolik sistem ve bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | | **AKSAM** | **YMB YKO** | | **PUAN** | | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI**  **VE DİĞER ŞARTLAR** | | **B.1. RÜZGÂR ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ  TEKNOLOJİ TÜRÜ: DİŞLİ KUTULU** | | Jeneratör | 65 | | 21 | | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor ve/veya stator ile gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Kanat | 65 | | 10 | | **Tanım:** Serbest atmosferdeki rüzgarın taşıdığı enerjiyi mümkün olabildiğince yüksek oranda yakalayan türbin bileşeni.  **Yapısı:** Cam veya karbon elyaf iplikleri ile dokunmuş çok eksenli kumaşlar (yüzey kaplama malzemesi), polyvinil klorür veya polietilen tereftalat köpük veya balsa ağacı gibi dolgu malzemeleri, epoksi, polyester, vinilester veya poliüretan esaslı laminasyon reçineleri, yapıştırıcılar ve sertleştirici kimyasal maddeler, paratoner sistemi ve rotor göbek bloğu bağlantı elemanları. | **…………..** | | Rotor ve Nasel Gruplarını Taşıyan Kule ve Kule Bağlantı Elemanları | 70 | | 10 | | **Rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule:**  **Tanım:** Rotor ve nasel bileşenlerine ait aksamları taşıyan çelik/beton yapı.  **Yapısı:** Çelik yada beton gövde segmentleri, düşey tırmanma merdiveni, platformlar, kule kapısı ve çerçevesi, personel asansörü varsa servis/yük asansörü ile kule giriş merdiveninden oluşan kule mekanik iç donanımı.  **Kule bağlantı elemanları:**  **Tanım:** Kuleyi-zemine, kuleyi-nasele ve kule parçalarını birbirine bağlamada kullanılan parçalardır. **Yapısı:** Çelik kulelerde; ankraj plakaları, ankraj saplamaları, somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar, Hibrit kulelerde; çelik halat, halat sabitleme parçaları, çelik pres boru, delikli disk, delikli bağlantı, kılavuz füze (halat başlığı), somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar. | Kule (çelik ya da beton gövde segmentleri) ve kule bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir.  YMB, rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule ile kule-kule, kule-zemin, kule-nasel bağlantı elemanları için ayrı ayrı sunulur. | | Türbin Rotor Göbeği  (Hub Sistemi) | 75 | | 20 | | **Tanım**: Kanatların bağlandığı türbin bileşeni.  **Yapısı:** Rotor göbeği (hub), kanatların bağlandığı döner tabla dişlileri, bağlantı elemanları, kanat yatakları ve kanat yönlendirme sistemi (redüktörlü yönlendirme sistemlerinde; redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi, hidrolik yönlendirme sistemlerinde; döner tabla yatak, varsa ana dişli, hidrolik devre ve hareket pistonu). | Türbin rotor göbeğinin tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri ve kanat yönlendirme sistemi (pitch system) yurt içinde yapılmalıdır. | | Ana veya Sabit Mil ve varsa Ana Kaplin, Ana Mil Yatağı ve varsa Yatak Bloğu | 60 | | 15 | | **Ana veya sabit mil ve varsa ana kaplin:**  **Tanım:** Doğrudan rotor kanatlarına bağlantılı olan ve rotorun kinetik enerjisinin nasel içindeki güç aktarma organları veya jeneratöre aktarılmasında kullanılan mil (şaft).  **Ana mil yatağı ve varsa yatak bloğu:**  **Tanım:** Rotor kanatlarına bağlı olan ana veya sabit milin mesnetlendiği makine elemanıdır. | Tüm parçaların (rulmanlar hariç) döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | Nasel İçerisindeki Mekanik ve Elektro-Mekanik Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirme Mekanizması (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinamik Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol Sistemleri | 75 | | 18 | | **Şase:**  **Tanım:** Nasel içindeki ilgili mekanik ve/veya elektro-mekanik aksamın monte edildiği taşıyıcı iskelet yapılar.  **Yapısı:** Nasel şasesi, nasel dış kabin karkası, jeneratör şasesi. **Nasel yönlendirme mekanizması (yaw sistemi):**  **Tanım:** Naselin rüzgar esme yönüne doğru hareket etmesini sağlayan sistem.  **Yapısı:** Elektrik veya hidrolik motoru, redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi.  **Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri:**  **Tanım:** Her türlü aerodinamik / mekanik / elektrik / hidrolik veya pnömatik fren düzenekleri ve bu sistemleri kontrol eden mekanik kontrol elemanlarından oluşan sistem. | Aksamın tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat, kaynaklı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | Dişli Kutulu Hız Dönüştürücüsü Elemanları | 51 | | 6 | | **Tanım:** Ana milin devir sayısını jeneratöre göre ayarlayan türbin bileşeni.  **Yapısı:**  Döküm ana gövde, şaft (mil), mil yatakları (rulman), dişliler gibi makine elemanları, yağlama, filtreleme, sızdırmazlık, soğutma, titreşim sönümleme, kontrol ve soğutma sistemleri/elemanları. | Dişli kutusunun tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların (mil yatakları (rulman) hariç), döküm/ dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | **TOPLAM PUAN** | | | **100** | |  |  | |  | | | | | | | | | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | | **YMB YKO** | | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI**  **VE DİĞER ŞARTLAR** | | **B.2. RÜZGÂR ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ  TEKNOLOJİ TÜRÜ: DOĞRUDAN SÜRÜCÜLÜ** | Jeneratör | | 65 | | 24 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde (stator göbeği ve kolları) ve soğutma sistemi. | Rotor, stator ve gövde (stator göbeği ve kolları) yurt içinde üretilmelidir. | | | Kanat | | 65 | | 10 | **Tanım:** Serbest atmosferdeki rüzgarın taşıdığı enerjiyi mümkün olabildiğince yüksek oranda yakalayan türbin bileşeni. **Yapısı:** Cam veya karbon elyaf iplikleri ile dokunmuş çok eksenli kumaşlar (yüzey kaplama malzemesi), polyvinil klorür veya polietilen tereftalat köpük veya balsa ağacı gibi dolgu malzemeleri, epoksi, polyester, vinilester veya poliüretan esaslı laminasyon reçineleri, sertleştirici kimyasal maddeler, paratoner sistemi ve rotor göbek bloğu bağlantı elemanları. | **…………..** | | Rotor ve Nasel Gruplarını Taşıyan Kule ve Kule Bağlantı Elemanları | | 70 | | 10 | **Rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule:**  **Tanım:** Rotor ve nasel bileşenlerine ait aksamları taşıyan çelik/beton yapı.  **Yapısı:** Çelik yada beton gövde segmentleri, düşey tırmanma merdiveni, platformlar, kule kapısı ve çerçevesi, personel asansörü varsa servis/yük asansörü ile kule giriş merdiveni.  **Kule bağlantı elemanları:**  **Tanım:** Kuleyi-zemine, kuleyi-nasele ve kule parçalarını birbirine bağlamada kullanılan parçalardır. **Yapısı:** Çelik kulelerde; ankraj plakaları, ankraj saplamaları, somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar, Hibrit kulelerde; çelik halat, halat sabitleme parçaları, çelik pres boru, delikli disk, delikli bağlantı, kılavuz füze (halat başlığı) somunlar, pullar, civatalar ve/veya saplamalar. | Kule (çelik ya da beton gövde segmentleri) ve kule bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir.  YMB, rotor ve nasel gruplarını taşıyan kule ile kule-kule, kule-zemin, kule-nasel bağlantı elemanları için ayrı ayrı sunulur. | | Türbin Rotor Göbeği  (Hub Sistemi) | | 75 | | 25 | **Tanım**: Kanatların bağlandığı türbin bileşeni.  **Yapısı:** Rotor göbeği (hub), kanatların bağlandığı döner tabla dişlileri, bağlantı elemanları, kanat yatakları ve kanat yönlendirme sistemi (redüktörlü yönlendirme sistemlerinde; redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi, hidrolik yönlendirme sistemlerinde; döner tabla yatak, varsa ana dişli, hidrolik devre ve hareket pistonu). | Türbin rotor göbeğinin tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri ve kanat yönlendirme sistemi (pitch system) yurt içinde yapılmalıdır. | | Ana veya Sabit Mil ve varsa Ana Kaplin, Ana Mil Yatağı ve varsa Yatak Bloğu | | 60 | | 13 | **Tanım:** Doğrudan rotor kanatlarına bağlantılı olan ve rotorun kinetik enerjisinin nasel içindeki güç aktarma organları veya jeneratöre aktarılmasında kullanılan mil (şaft).  **Tanım:** Rotor kanatlarına bağlı olan ana veya sabit milin mesnetlendiği makine elemanıdır. | Tüm parçaların (rulmanlar hariç) döküm/dövme, talaşlı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | Nasel İçerisindeki Mekanik ve Elektro-mekanik Aksamı Taşıyan İskelet Yapılar (Şase), Nasel Yönlendirme Mekanizması (Yaw Sistemi), Mekanik ve Aerodinamik Fren Diskleri ve Hidrolik Kontrol Sistemleri | | 75 | | 18 | **Şase:**  **Tanım:** Nasel içindeki ilgili mekanik ve/veya elektro-mekanik aksamın monte edildiği taşıyıcı iskelet yapılar.  **Yapısı:** Nasel şasesi, nasel dış kabin karkası, jeneratör şasesi. **Nasel yönlendirme mekanizması (yaw sistemi):**  **Tanım:** Naselin rüzgar esme yönüne doğru hareket etmesini sağlayan sistem.  **Yapısı:** Elektrik veya hidrolik motoru, redüktör, döner tabla yatak, ana dişli ve pinyon dişlisi.  **Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri:**  **Tanım:** Her türlü aerodinamik/mekanik/elektrik/hidrolik veya pnömatik fren düzenekleri ve bu sistemleri kontrol eden mekanik kontrol elemanlarından oluşan sistem. | Aksamın tüm montajı ve yapısında bulunan parçaların döküm/dövme, talaşlı imalat, kaynaklı imalat işlemleri yurt içinde yapılmalıdır. | | **TOPLAM PUAN** | | | | **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **C. GÜNEŞ ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ**  **TEKNOLOJİ TÜRÜ: FOTOVOLTAİK (FV)** | Taşıyıcı Yapı | 70 | 10 | **Tanım:** FV panellerinin yerleştirildiği sabit veya güneşi takip eden platform (sistem), bu platformun zemin ile bağlantısını sağlayan yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları.  **Yapısı:** Platformun zemin ile bağlantısını sağlayan mekanik yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları varsa güneş takip sistemi donanımları (tahrik sistemi, elektrik motoru, hidrolik/pnömatik sistemler, güç aktarma organı (redüktörler), yataklama sistemi (rulman, burç sistemleri), elektronik donanım tasarımı ve yazılımı gibi ekipmanlar). | Güneş takip sistemlerinin elektronik donanım tasarımı ve yazılımı yurt içinde yapılmalıdır. | | Yüzer GES Taşıyıcı Yapı | 51 | **Tanım:** FV panellerinin yerleştirildiği sabit veya güneşi takip eden platform (sistem), bu platformun bağlantısını sağlayan yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları.  **Yapısı:** Yüzdürücü bir platform vasıtasıyla su kütlesi üzerine yerleştirilen,platforma bağlantısını sağlayan mekanik yapı ve bu yapıya bağlı her türlü bağlantı elemanları varsa güneş takip sistemi donanımları (tahrik sistemi, elektrik motoru, hidrolik/pnömatik sistemler, güç aktarma organı (redüktörler), yataklama sistemi (rulman, burç sistemleri), elektronik donanım tasarımı ve yazılımı gibi ekipmanlar). | Güneş takip sistemlerinin elektronik donanım tasarımı ve yazılımı yurt içinde yapılmalıdır. | | Panel | 70 | 65 | **Tanım:** Güneş ışınlarını doğrudan elektrik enerjisine dönüştüren fotovoltaik ünite.  **Yapısı:** En temel fotovoltaik ünite olan hücrenin (ince film, odaklayıcılı, mono kristal, polikristal gibi) çevresel etkilere karşı dayanıklı bir yüzeye monte edilmesi ile elde edilen, cam, varsa çerçeve ve benzeri, hücre koruyucu sarma/kaplama malzemesi, alt koruyucu tabaka ve benzeri, kablo bağlantı kutusu gibi parçalardan oluşan yapı. | Kristal esaslı fotovoltaik hücrelerde en az ham waferdan (herhangi bir kimyasal işleme tabi tutulmamış gri wafer) sonraki üretim işlemleri yurt içinde yapılmalıdır.  Cam, çerçeve/klemp ve kablo bağlantı kutusu yurt içinde üretilmelidir. | | İnvertör | 51 | 25 | **Tanım:** Bir enerji kaynağından üretilen doğru akımın, bağlantı noktasının gerilim ile frekans değerleriyle uyumlu olacak şekilde alternatif akıma dönüştürülmesini sağlayan güç elektroniği ünitesi.  **Yapısı:** Elektronik donanım, yazılım, güç modülleri, dönüştürücüler, bobinler, filtreler, güç kaynakları, soğutucu üniteler, kontrol donanımları, haberleşme donanımları ve diğer elektronik/elektromekanik bileşenlerden oluşan yapı. | Elektronik donanım tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **D1. BİYOKÜTLEYE DAYALI ÜRETİM TESİSİ  TEKNOLOJİ TÜRÜ: BİYOLOJİK BOZUNUM (BİYOMETANİZASYON VEYA ÇÖPGAZI (LANDFİLL))** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım.  **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | İçten Yanmalı Motor | 51 | 30 | **Tanım:** Biyokütle kaynağından üretilen yakıtın, motorun yanma odasında yakılmasıyla oluşan basıncın, pistonu hareket ettirmesini sağlayan aksam.  **Yapısı:** Silindir bloğu, silindir kapağı, karter, sübap kapağı, radyatör, hava filtresi, piston, biyel kolu, krank mili, eksantrik (kam) mili, subaplar (emme ve egzoz). | **…………..** | | Biyogaz Ünitesi (Fermenter) veya Gaz Toplama Sistemi (Borulama Sistemi) | 51 | 20 | **Biyogaz ünitesi (Fermenter):**  **Tanım:** Biyokütle kaynaklarının sınırlı miktarda oksijenli veya oksijensiz ortamda biyolojik bozunumu ile yanabilen gaz bileşimlerinin elde edildiği ve ilgili diğer bileşenlerden oluşan ünite.  **Yapısı:** Karıştırıcı sistemler, ısıtma sistemleri, yardımcı ekipmanlar (borulama, izolasyon, bağlantı elemanları ve benzeri), gaz tutucu/depolayıcılardan oluşan sistem.  **Gaz toplama sistemi (Borulama sistemi):**  **Tanım:** Depolama sahalarında organik atıkların havasız ortamda çürümesi sonucunda oluşan depo gazının toplanmasını sağlayan ekipman.  **Yapısı:** Dikey ve/veya yatay kuyular, sızdırmasız üst tabaka, yatay boru düzeni, emiciler (blower), manifoltlardan (toplama üniteleri) oluşan sistem. | **…………..** | | Gaz Temizleme Ünitesi | 51 | 10 | **Tanım:** Fermentasyon grubunda üretilen yanabilen gaz (biyogaz veya çöp gazı) bileşiminin içerisindeki kirleticilerin fiziksel ve kimyasal işlemlerle bertaraf edilmesini sağlayan ünite ve bileşenler.  **Yapısı:** H2S giderme ünitesi, amonyak giderme ünitesi ve su giderme ünitesi. | Biyogaz Ünitesi(Fermenter) veya Gaz Toplama Sistemi (Borulama Sistemi) aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **D.2. BİYOKÜTLEYE DAYALI ÜRETİM TESİSİ  TEKNOLOJİ TÜRÜ: TERMAL BERTARAF (DOĞRUDAN YAKMA /GAZLAŞTIRMA/PİROLİZ)** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım.  **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | Türbin veya İçten Yanmalı Motor | 70 | 30 | **Türbin:**  **Tanım:** Yüksek bir basınç ve sıcaklık altında, yüksek ısı enerjisine sahip olan akışkanın (kızgın buhar/organik gaz) enerjisini mekanik enerjiye dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, kanat, çark, şaft, yatak, egzoz ve yağlama sistemi. | Türbin tasarımına göre rotor, stator, gövde, kanat, çark, egzoz ve yağlama sistemi yurt içinde üretilmelidir. | | 51 | **İçten Yanmalı Motor:**  **Tanım:** Biyokütle kaynağından üretilen yakıtın motorun yanma odasında yakılmasıyla oluşan basınç ile pistonun hareket ettirilmesini sağlayan aksam.  **Yapısı:** Silindir bloğu, silindir kapağı, karter, sübap kapağı, radyatör, hava filtresi, piston, biyel kolu, krank mili, eksantrik (kam) mili, supaplar (emme ve egzoz). | **…………..** | | Gazlaştırma/Piroliz Reaktörü ve/veya Kazan Sistemi | 70 | 30 | **Gazlaştırma/Piroliz reaktörü:**  **Tanım:** Biyokütle gazlaştırma/piroliz teknolojilerinin kullanıldığı sınırlı miktarda oksijenli veya oksijensiz ortamda termokimyasal bozunum ile yakıtın oluşumunu sağlayan sistem.  **Yapısı**: Hammadde hazırlama/besleme ünitesi, gazlaştırma/piroliz reaktörü, gaz temizleme ünitesi. | Yapılarında bulunan tüm parçalar yurt içinde üretilmelidir.  Tesiste,Gazlaştırma/Piroliz Reaktörü ve Kazan Sistemi birlikte bulunması halinde YMB her iki aksam için de sunulur. | | **Kazan Sistemi:**  **Tanım:** Biyokütle/pirolitik ürün yakma teknolojilerinin kullanıldığı ısı üretim sistemi.  **Yapısı:** Hammadde hazırlama/besleme ünitesi, yanma ünitesi, kazan, baca gazı temizleme sistemi bileşenlerinden oluşan ekipman. | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **E. JEOTERMAL ENERJİSİNE DAYALI ÜRETİM TESİSİ** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım  **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanımı ile yazılımı, ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dâhil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’den faydalanması koşulu aranır. | | | Türbin Sistemi | 70 | 30 | **Tanım:** Yüksek bir basınç ve sıcaklık altında, yüksek ısı enerjisine sahip olan akışkanın (kızgın buhar/organik gaz) enerjisini mekanik enerjiye dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, kanat, çark, şaft, yatak, egzoz ve yağlama sistemi. | Türbin tasarımına göre rotor, stator, gövde, kanat, çark, egzoz ve yağlama sistemi yurt içinde üretilmelidir. | | Soğutma Sistemi | 51 | 15 | **Tanım:** Hava veya akışkan vasıtasıyla jeotermal akışkanın/gazın soğutulmasını sağlayan sistemdir.  **Yapısı:** Su soğutmalı sistemde;Cam takviyeli plastik malzemeler, paneller, borular, damla tutucular, fanlar ve motorlar bulunan sistem, Hava soğutmalı sistemde; Çelik konstrüksiyon, borular/finli borular, fanlar ve motorlar bulunan sistem. | Tasarımına göre çelik konstrüksiyon/cam takviyeli plastik malzeme, finli borular, fanlar ve motorlar yurt içinde üretilmelidir. | | Buharlaştırıcı (Isı Eşanjörü) veya Yoğuşturucu Ünitesi | 51 | 15 | **Buharlaştırıcı (Isı Eşanjörü) Ünitesi:**  **Tanım:** ORC (Organic Ranking Cycle) teknolojisi ile çalışan santrallerde jeotermal akışkanın ısısı ile gaz türevleri arasında ısı değişiminin gerçekleştiği aksam.  **Yoğuşturucu Ünitesi:**  **Tanım:** Kuru/flaş buhar teknolojisi ile çalışan santrallerde jeotermal akışkanın ısısı ile soğutma suyu arasında ısı değişiminin gerçekleştiği aksam. | **…………..** | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **F.ELEKTRİK DEPOLAMA TESİSİ** | Batarya Hücresi | - | 50 | **Tanım:**  Elektrik enerjisini kimyasal enerji olarak depolayıp istendiğinde sisteme geri verebilen temel batarya bileşeni.  **Yapısı:**  Anot, katot, seperatör, elektrolit ve koruyucu kaplamadan oluşan enerji depolama birimi. | Batarya hücreleri yurt içinde üretilmelidir. YMB yerine YİDB sunulabilir. | | Batarya Yönetim Sistemi | 51 | 10 | **Tanım:**  Batarya hücrelerinin şarj, deşarj ve bekleme esnasındaki denetimini ve yönetimini gerçekleştiren sistemler.  **Yapısı:**  Batarya modül ve/veya paketlerinde akım, gerilim, sıcaklık, şarj durumu ve benzeri. değerlerin ölçüm ve denetimini yapan, bataryaların aşırı şarj/deşarj, sıcaklık ve benzeri. olumsuzluklardan korunmasını sağlayan donanım ve yazılım. | Elektronik donanımın tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır**.** | | Güç Elektroniği Ekipmanları | 51 | 30 | **Tanım:**  Bataryalar ile şebeke arasında enerji alışverişi için doğru akım ile şebeke bağlantı noktasındaki frekans değerleriyle uyumlu olacak şekilde alternatif akım arasında çift yönlü dönüşüm yapabilen güç elektroniği ünitesi/üniteleri.  **Yapısı:**  Elektronik donanım, yazılım, güç modülleri, dönüştürücüler, bobinler, filtreler, güç kaynakları, soğutucu üniteler, kontrol donanımları, haberleşme donanımları ve diğer elektronik/elektromekanik bileşenlerden oluşan yapı. | Elektronik donanımın tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır**.** | | Enerji Yönetim Sistemi | 51 | 10 | **Tanım:**  Projenin operasyonel özelliklerini sağlayan ana kontrol sistemi.  **Yapısı:**  Batarya depolama sisteminin yerine getireceği çalışma modlarını ve bu çalışma modlarının hangi sıra ve önceliğe göre uygulanacağını yöneten, batarya yönetim sistemi, güç elektroniği ekipmanları ve diğer sistem bileşenleri ile veri alışverişi yaparak onları komuta eden yazılım ve donanımı içeren üst düzey kontrol sistemi. | Elektronik donanım tasarımı, yazılım ve montaj faaliyetleri yurt içinde yapılmalıdır**.** | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |  | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **G. POMPAJ DEPOLAMALI HİDROELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ** | Motor/Jeneratör | 51 | 30 | **Pompa modunda**; alt rezervuardaki suyun üst rezervuara basılması için, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çeviren aksam.  **Türbin modunda**; mekanik enerjiyi elektrik enerjisine çeviren aksam. | … | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | Tanım:**Jeneratörden üretilen/Motor tarafından tüketilen** elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. Yapısı: Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı ve benzeri. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | Salyangoz | 80 | 10 | **Tanım: T**ahrik suyunu türbin çarkının çevresine eşit basınç ve hızlarla dağıtma görevini yapan aksam  **Yapısı:** Salyangoz komplesi | Tamamı yurt içinde üretilmelidir. | | Türbin Çarkı ve varsa Türbin Mili | 70 | 20 | **Tanım:** **Türbin modunda;** Suyun hidrolik enerjisini mekanik enerjiye çeviren döner (dinamik) hidrolik makinalar ile su kuvvetinin türbin çarkında meydana getirdiği döndürme momentini, jeneratör rotoruna nakletme görevini yaparlar.  **Pompa modunda**; Motor (Jeneratör) milinden sağlanan mekanik enerji yardımıyla alt rezervuardaki suyun, üst rezervuara pompalanması görevini yaparlar.  **Yapısı:** Türbin çarkı komplesi ve türbin mili. | Dövme (dövülmüş) çelik hammaddesi dışındaki imalatların tamamı yurt içinde yapılmalıdır. | | Ayar Kanatları | 70 | 10 | Salyangoz içinde, sabit kanatlar ile türbin çarkı arasında olup salyangozun alt ve üst kısımlarından sızdırmazlık sağlanarak yataklanmış olan ve **türbin modunda**; salyangozdan türbine gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan, **pompa modunda** ise emme borusundan salyangoza (ve dolayısıyla cebri boruya) gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan hareketli kanatlardır. | … | | Hız Regülatörü (Governor) ve Servomotor | 70 | 10 | **Hız regülatörü (Governor):**  **Tanım:** Şebeke senkronizasyonu öncesi türbin devir sayısını ve şebeke senkronizasyonu sonrası jeneratör aktif çıkış gücünü istenilen değerde sabit tutan yazılım ve donanıma sahip sistem.  **Yapısı:** Elektronik kontrol ve yazılımı, yağ tankı, hidrolik pompa-motor grubu, filtreler, basınç, sıcaklık ve seviye ölçü aletleri, hidrolik akümülatörler, valfler, hidrolik bloklar, hidrolik boru ve bağlantı parçaları ve benzeri.  **Servomotor:**  **Tanım:** Servomotor, ayar çemberi vasıtasıyla türbin ayar kanatlarını açıp kapatabilmek ve ayar kanatları açık iken regülasyon işlemini yapabilmek için hidrolik bir kuvvet uygulayan sistemdir.  **Yapısı:** Hidrolik piston silindir sistemi ve yardımcı elemanları (flanşlar, strok cetveli, konum sviçleri, sızdırmazlık elemanları, hidrolik boru ve hortumları ve benzeri.). | YMB, hız regülatörü (governor) ve servomotor için ayrı ayrı sunulur. | |  | Türbin Giriş Vanası | 70 | 10 | **Tanım:** HES’te oluşabilecek ani bir arıza durumunda veya türbin bakımı için türbine giden suyun kesilmesini sağlayan, türbini durdurmak ve cebri borudaki suyu tahliye için kullanılan vanalardır. **Yapısı**: Gövde, disk, mil, hidrolik silindirler, karşı ağırlıklar, hidrolik sistemi, bypass sistemi, bağlantı elemanları ve benzeri. | Gövde, disk/küre, mil, hidrolik sistem ve bağlantı elemanları yurt içinde üretilmelidir | |  | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **H1. DALGA ENERJİSİNDEN ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ (SALINIMLI SU KOLONU)** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | Hava Türbini | 51 | 40 | **Tanım:** Yakalama odasından (capture chamber) gelen basınçlı havayı hareket enerjisine çeviren sistemlerdir. (Wells Türbini) | **...** | | Boşaltma Valfi | 51 | 20 | **Tanım**: Yakalama odasında oluşabilecek ani basınç değişimlerini dengelemek için kullanılan emniyet valfi (Relief Valve) | … | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TESİS TÜRÜ** | **AKSAM** | **YMB YKO** | **PUAN** | **TANIM/YAPISI** | **YKO HESABINDAKİ YERLİ GİRDİ ŞARTI VE DİĞER ŞARTLAR** | | **H2. DALGA ENERJİSİNDEN ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİ (SALINIMLI GÖVDELER)** | Jeneratör | 65 | 30 | **Tanım:** Mekanik enerjiyi elektrik enerjisine dönüştüren aksam.  **Yapısı:** Rotor, stator, gövde, soğutma, yatak ve yağlama sistemi. | Rotor, stator ve gövde yurt içinde üretilmelidir. | | Güç Elektroniği (İkaz Sistemi) | 80 | 10 | **Tanım:** Jeneratörden üretilen elektrik enerjisi karakteristiğinin, tesisin şebekeye bağlantı noktasındaki elektriksel karakteristikler ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan donanım ve yazılım. **Yapısı:** Güç dönüştürücüsü, senkronizasyon paneli, ikaz (uyartım) sistemi tasarımı ve otomatik gerilim regülatörü donanım ile yazılımı ve varsa programlanabilir mantıksal denetleyici (PLC) birimi ve yazılımı. | Yarı iletkenler hariç yapısında bulunan tüm parçalar (tasarım ve yazılım dahil) yurt içinde üretilmelidir.  Jeneratör aksamının YADF’ten faydalanması koşulu aranır. | | Hidrolik Piston | 51 | 20 | **Tanım:** Dalga hareketinden kaynaklanan sıvı basıncını piston mekanizması yardımıyla hareket enerjisine çeviren hidrolik sistem elemanlarıdır. | **…** | | Hidrolik Motor | 51 | 40 | **Tanım**: Hidrolik basıncı ve akışı dairesel harekete çeviren hidrolik sistem elemanıdır. | … | | **TOPLAM PUAN** | | **100** |  |  |   **Ek-3**  **(YURT İÇİ İMALATIN DENETLENMESİ DİLEKÇE FORMATI)**  **T.C.**  **ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞINA**  **(Enerji İşleri Genel Müdürlüğü)**  Şirketimize ait …………..önlisans/üretim lisans numaralı ……… ili …….….. ilçesinde yer alan ….. adet üniteye ve … MWm üretim lisans kurulu gücüne sahip………… adlı elektrik üretim tesisimizde kullanılacak aksamın/bütünleştirici parçanın imalatı/montajı Ek’te belirtilen programa göre imalat yerinde/elektrik üretim tesisinde gerçekleşecek olup ilgili aşamaların yerinde denetlenmesi hususunda,  Bilgilerinizi ve gereğini arz ederiz.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Lahikalar:**   1. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi 2. Tesis bilgi formu (Ek-3/Lahika-1) 3. YADF başvurusu yapılacak tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ayrı ayrı olmak üzere; planlanan imalat programı (Ek-3/Lahika-2) 4. YADF başvurusu yapılacak tüm aksamlar/bütünleştirici parçalar için ayrı ayrı olmak üzere; toprak altında kalacak veya sonradan görülemeyecek aksamlar/bütünleştirici parçalar varsa elektrik üretim tesisine montaj programı (Ek-3/Lahika-3)   **Ek-3/Lahika-1**  **TESİS BİLGİ FORMU**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Başvuru Sahibi Şirket Bilgileri | Adı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon No |  | | KEP Adresi |  | | Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri | Adı |  | | Adresi |  | | Önlisans/Üretim Lisans Numarası |  | | Önlisans/ Üretim Lisans Tarihi |  | | Kaynak Türü |  | | Üretim Lisans Ünite Sayısı |  | | Üretim Lisans Ünite Güçleri (MWm) |  | | Üretim Lisans Kurulu Gücü (MWm) |  | | Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi Bilgileri | Adı Soyadı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon No |  | | Önlisans/Üretim Lisans Sahibi Şirket Yetkilisi Bilgileri | Adı Soyadı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon No |  |   **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-3/Lahika-2**  **ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİNDE KULLANILAN AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇAYA AİT İMALAT PROGRAMI TABLOSU**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Elektrik Üretim Tesisi Adı** | |  | | | **Önlisans/Üretim Lisans No** | |  | | | **Aksam** | **Bütünleştirici Parça** | **İmal Eden Şirketin**  **Ticari Unvanı** | **Planlanan İmalat Tarihleri** | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |   **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-3/Lahika-3**  **ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİNDE KULLANILAN AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇAYA AİT MONTAJ PROGRAMI TABLOSU**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Elektrik Üretim Tesisi Adı** | |  | | | **Önlisans/ Üretim Lisans No** | |  | | | **Aksam** | **Bütünleştirici Parça** | **İmal Eden Şirketin Ticari Unvanı** | **Elektrik Üretim Tesisinde**  **Planlanan Montaj Tarihleri** | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |   **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-4**  **SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ (NİHAİ/GEÇİCİ)**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Sertifika Uygunluk Belgesi (SUB) Bilgileri | Düzenlenme Tarihi |  | | Düzenlenme No |  | | Son Geçerlilik Tarihi | (Geçici ise düzenlenme tarihinden itibaren 18 aylık süre sonu yazılır) | | Aksam/Bütünleştirici Parça İmalatçısı Şirket Bilgileri | Adı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon |  | | Faks |  | | E-Posta |  | | Aksam/Bütünleştirici Parça Bilgileri | Adı |  | | Markası |  | | Modeli |  | | Seri Numaraları |  | | Aksamın/Bütünleştirici Parçanın Kullanıldığı Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri | Adı |  | | Önlisans/ Üretim Lisans No |  | | TSE’ye Sunulan Sertifika Bilgileri | Veren Kuruluş |  | | Veriliş Tarihi |  | | Geçerlilik Süresi |  | | ………………….şirketi tarafından Enstitümüze sunulan sertifikalar incelenmiş olup, “Yerli Aksam Yönetmeliği” kapsamında ilgili standardın kapsamı, sertifikanın uygunluğu, geçerlilik süresi, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumları bu Yönetmelik kapsamında değerlendirilmiş olup uygun bulunmuştur.  ONAY  İmza ve Mühür  Ad SOYAD  Tarih | | |   **Lahika**   1. İşbu belgenin **GEÇİCİ** düzenlenmesi halinde Bakanlığa sunulması gereken taahhütname (Ek-4/Lahika-1)   **Ek-4/Lahika-1**  **GEÇİCİ SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİNE İLİŞKİN TAAHHÜTNAME**  Şirketimize ait ........... önlisans/üretim lisans numaralı ............ ili ............ ilçesinde yer alan ve ................ tarihinde işletmeye girmiş/girecek olan ................. elektrik üretim tesisimizde kullanılan ve ................. şirketi tarafından imal edilen …… isimli aksamın/bütünleştirici parçanın kapsamında olduğu ve 5 inci maddenin birinci fıkrasında yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar (tip sertifikası ve/veya ürün sertifikası veya birim doğrulama sertifikası ve bileşen sertifikası) temin edilinceye kadar hüküm ifade etmek üzere sunulan ….. tarihli ve ….. nolu düzenlenen geçici SUB ile ilgili olarak;  Beyanımızla ilgili yanıltıcı bilgi ve/veya belge verildiğinin/düzenlendiğinin tespiti veya 5 inci maddenin birinci fıkrasında yer alan ilgili standardın gerektirdiği sertifikalar temin edilinceye kadar geçen süreçte aksamdan/bütünleştirici parçadan kaynaklı oluşabilecek olumsuzluklar sonucunda ortaya çıkan her türlü sorumluluğun tarafımıza ait olduğunu ve bu Yönetmeliğin 5 inci maddesinde istenen sertifikaların temin edilerek TSE’den alınacak nihai SUB’un belirtilen süre içerisinde Bakanlığa teslim edilememesi durumunda; 6446 sayılı Kanunun 16 ıncı maddesi hükümlerinin uygulanacağını, ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte koşulsuz geri ödeneceğini ve bu tutarlar hakkında YEKDEM Yönetmeliği kapsamında EPDK tarafından işlem tesis edileceğini kabul, beyan ve taahhüt ederiz.  İşbu belgede verilen tüm bilgiler tarafımızca doğru bir şekilde doldurulmuştur.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-5**  **(BAŞVURU DİLEKÇESİ FORMATI)**  **T.C.**  **ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞINA**  **(Enerji İşleri Genel Müdürlüğü)**  Şirketimize ait ………….. önlisans/üretim lisans numaralı ……… ili …….….. ilçesinde yer alan ….. …. adet üniteye ve … MWm üretim lisans kurulu gücüne sahip………… adlı elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksamlar/bütünleştirici parçalar için Yerli Aksam Destek Fiyatından (YADF’den) yararlanmak istiyoruz.  Bilgilerinizi ve gereğini arz ederiz.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Lahikalar:**   1. Yerli aksam başvuru formu (Ek-5/Lahika-1) 2. Yerli aksam destek fiyatından faydalanılmak istenen aksam/bütünleştirici parça listesi(Ek-5/Lahika-2) 3. Beyan ve taahhütname (Ek-5/Lahika-3) 4. Başvuru sahibi adına düzenlenen sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi 5. Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait YMB (YMB’de marka, model/seri numarası ve cinsi kısmı doldurulmalıdır) 6. Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait nihai/geçici SUB (Ek-4) 7. Geçici SUB sunulması halinde başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait taahhütname (Ek-4/Lahika-1) 8. Başvurulan her bir aksama/bütünleştirici parçaya ait aksamın/bütünleştirici parçanın imalat tesisinden elektrik üretim tesisine gönderildiğini gösteren ve detaylı bilgileri (marka, model/seri numarası ve cinsi) içeren sevk irsaliyesi fotokopisi 9. Başvuru tarihi itibarı ile geçerli olan önlisans/ üretim lisans fotokopisi   **Ek-5/Lahika-1**  **YERLİ AKSAM BAŞVURU FORMU**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Başvuru Sahibi Şirket Bilgileri | Adı |  | | Adresi |  | | Telefonu |  | | KEP Adresi |  | | Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri | Adı |  | | Adresi |  | | Önlisans/Üretim Lisans Numarası |  | | Önlisans/Üretim Lisans Tarihi |  | | İşletmeye Giriş Tarihi |  | | Kaynak Türü |  | | Üretim Lisans Mekanik Kurulu Gücü (MWm) |  | | Üretim Lisans Ünite Sayısı |  | | Üretim Lisans Ünite Güçleri (MWm) |  | | Başvuruya Esas Bilgiler | Mekanik Kurulu Güç (MWm) |  | | Ünite Numaraları |  | | Ünite Güçleri (MWm) |  | | Yerli aksam destek fiyatından (YADF) yararlanmak üzere işbu formda ve lahikalarında belirtilen bilgilere uygun bir şekilde aksamların/bütünleştirici parçaların …… önlisans/üretim lisans numaralı ve ….. adlı elektrik üretim tesisimizde kullanıldığını ve tesisin yerinde denetim işlemine hazır olduğunu kabul, beyan ve taahhüt ederiz.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih | | |   **Ek-5/Lahika-2**  **YERLİ AKSAM DESTEK FİYATINDAN FAYDALANILMAK İSTENEN AKSAM/BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇA LİSTESİ**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Sıra No** | **Aksam/ Bütünleştirici Parça Adı** | **Marka** | **Model ve/veya Seri No** | **Kullanıldığı Ünite No’lar** | **Aksamı/ Bütünleştirici Parçayı İmal Eden Şirketin Ticari Unvanı** | | **1.** |  |  |  |  |  | | **2.** |  |  |  |  |  | | **3.** |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |   **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-5/Lahika-3**  **BEYAN VE TAAHHÜTNAME**  Şirketimize ait ………….. önlisans/üretim lisans numaralı ……… ili …….….. ilçesinde yer alan ………… elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksamlar/bütünleştirici parçalar ile ilgili olarak,  Elektrik üretim tesisimizde kapasite artışı, modernizasyon, yenileme, değişim veya kısmi kabuller ile işletmeye girecek ünitelerimizin olması durumunda yeni ünitelerimize ilişkin bu Yönetmeliğin 7 inci maddesi kapsamında Bakanlığa yeni başvuru yapılacak olup, işbu başvuru yapılmadan işletmeye giren üniteler ile YADF’den faydalandığımızın ve YADF’den faydalanacağımız süre içerisinde bununla ilgili olarak tarafımızca Bakanlığa sunulan evraklarda yanıltıcı bilgi ve/veya belge bulunduğunun tespiti halinde; 6446 sayılı Kanunun 16 ıncı maddesi hükümlerinin uygulanacağını, ilgili aksama/bütünleştirici parçaya ait ödenmiş tutarların yasal faizi ile birlikte koşulsuz geri ödeneceğini ve bu tutarlar hakkında YEKDEM Yönetmeliği kapsamında EPDK tarafından işlem tesis edileceğini, işbu başvurumuzun YADF’den faydalanma süresi için geçerli olduğunu, YADF’den faydalanmak istemediğimiz takdirde bu durumu Bakanlığa yazılı olarak bildireceğimizi, bildirdiğimiz tarihten itibaren YADF’den faydalanmayacağımızı kabul, beyan ve taahhüt ederiz.  **Başvuru Sahibi Adına**  İmza ve Kaşe  Ad SOYAD  Tarih  **Ek-5/Lahika-4**  **YERLİ İMALAT DURUM BELGESİ**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Belgenin düzenlenme tarihi | |  | | Belge numarası (İlgili Oda tarafından verilen) | |  | | Aksam/Bütünleştirici Parça İmalatçısı Şirket Bilgileri | Adı |  | | İletişim Adresi |  | | Telefon |  | | Faks |  | | E-Posta |  | | Ticaret sicil no |  | | Sanayi Odası veya Ticaret ve Sanayi Odası sicil no |  | | Aksam | Adı |  | | Markası |  | | Modeli |  | | Seri Numaraları |  | | Aksamın/Bütünleştirici Parçanın Kullanıldığı Elektrik Üretim Tesisi Bilgileri | Adı |  | | Önlisans/Üretim Lisans No |  | | İşbu belge “Yerli Aksam Yönetmeliği Ek-2” kapsamında belirtilen işlemlerin ………………….’da üretildiğini Eksper tarafından onaylanarak yapıldığını göstermektedir.  Bu belge, düzenlenme tarihinden itibaren 1 yıl süreyle geçerlidir.  LAHİKALAR:   1. Aksam İmalatçı Firmaya ait sicil tasdiknamesi, yetki belgesi ve imza beyannamesi. 2. Aksam Üretim Aşamalarını Gösteren Doküman | | |     Belgeyi Hazırlayanlar:  Eksper  İmza      ONAYLAYAN  Sanayi Odası veya Ticaret ve Sanayi Odası  Mühür  İmza |